



## Élingage et arrimage

Accessoires de levage et déplacement de charges en toute sécurité.



MORE THAN CHAIN

## Comment nous effectuons les tests

La qualité n'est pas seulement une promesse envers nos clients, elle est aussi une exigence pour nous-mêmes. Depuis la création de l'entreprise il y a plus de 200 ans, ce principe caractérise tous les processus de fabrication jusqu'à la réalisation du produit lui-même.

Nos nombreuses années d'expérience ont abouti à une connaissance approfondie des propriétés des matériaux et des processus de production. De plus, nous utilisons les dernières méthodes et outils dans notre propre assurance qualité préventive pour éviter toutes erreurs avant même qu'elles ne se produisent.

Nous garantissons le niveau de qualité éprouvé et élevé de JDT en délivrant des certificats et des approbations :



## Certificats et approbations



**DIN EN ISO 9001 :**  
Certifié depuis février 1994



**DNV :**  
Homologation selon 2.7-1 et 2.7-3  
(Conteneurs Offshore et Unités Portables Offshore) depuis 1999



**DIN EN ISO 50001 :**  
Certifié depuis novembre 2016



**AGQS DIN EN ISO 14001:**  
Certifié depuis 2023



**DGUV Test :**  
JDT a été l'un des premiers fabricants d'élingages et accessoires chaînes à recevoir le label H3 dans les années 1960.



En 2008, le BG a confirmé la haute qualité des élingues en grade 100 (ENORM) dans le cadre d'un agrément.



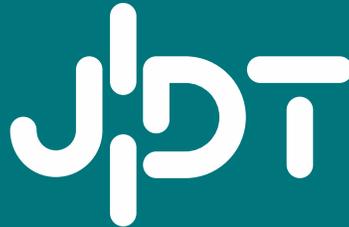
Suite aux développements continues, le grade 120 (MAXNORM) a ensuite été certifié en 2014 avec le poinçon D3 par l'organisme de contrôle et de certification DGUV pour la technologie des revêtements de surface et les élingages, domaine spécialisé pour le bois et le métal.



**DEKRA :**  
JDT a été le premier fabricant d'élingages à obtenir le sceau DEKRA **δ119** pour une large gamme de produits. L'utilisation du sceau reflète la conformité des produits JDT aux exigences élevées des normes nationales et internationales existantes.  
DEKRA en tant qu'institut de contrôle reconnu internationalement et ses critères de contrôles élevés qui y sont associés soulignent une fois de plus la conscience de la qualité et la responsabilité de JDT envers nos clients.



**DIN EN ISO 3834-2:**  
Certifié depuis octobre 2020



MORE THAN CHAIN\*

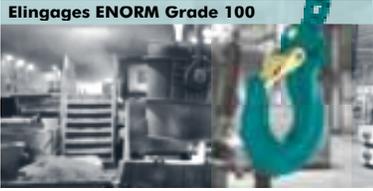
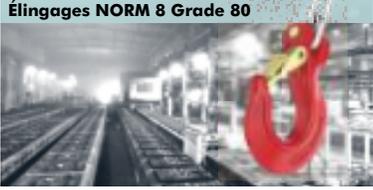
## "LA QUALITÉ, LA LONGÉVITÉ ET D'EXCELLENTS PRODUITS SONT NOTRE PHILOSOPHIE"

Depuis 1819, JDT, en tant que fabricant Made in Germany (fabrication en Allemagne), nous nous engageons avec passion pour la plus haute qualité de produit, la force d'innovation, les performances maximales, la disponibilité et le service orienté client, et ce dans tous les domaines d'activité. Depuis plus de deux siècles, JDT optimise les produits et les processus de production associés par le biais de développements innovants ou de nouvelles conceptions, et toujours au profit du client. Aujourd'hui, avec environ 250 employés qualifiés, JDT est l'un des principaux fabricants mondial d'élingage et d'arrimage chaînes complets et d'accessoires pour l'industrie et l'exploitation minière, ainsi qu'un intégrateur de systèmes robotique dans l'automatisation industrielle.

La base de la qualité des produits JDT est et la connaissance croissante depuis plus de 200 ans de l'acier et la production. Nous continuerons à mettre toutes nos connaissances, notre expérience et nos compétences au service de nos clients à l'avenir.

\*plus qu'une chaîne

## La gamme d'accessoires de levage et d'arrimage JDT

<p><b>Anneaux de levage et d'arrimage</b></p> 	<p><b>Anneaux de levage et d'arrimage</b>, à visser et à souder, de 0,2 t à 250 t. Fort de plus de 200 ans d'expérience, nous proposons des solutions d'avenir pour un large éventail d'applications avec toute notre gamme d'élingues. Nos anneaux de levage à visser et à souder dans des plages de CMU allant jusqu'à 250 t, sont éprouvés et répondent aux exigences les plus exigeantes.</p>	<p>6 à 43</p>	
<p><b>Elingages MAXNORM Grade 120</b></p> 	<p><b>Elingues en chaîne MAXNORM Grade 120</b>, le développement d'une sécurité éprouvée. Grâce à leur matériau performant et leur design élégant, les systèmes d'élingages et d'arrimages en chaînes JDT de la série <b>MAXNORM 12</b> se distinguent par des résistances encore plus élevées, une meilleure résistance à la température et une manipulation encore plus optimisée. Tous les composants de la série ont également été optimisés en termes de poids et d'ergonomie.</p>	<p>44 à 59</p>	
<p><b>Elingages ENORM Grade 100</b></p> 	<p><b>Elingues en chaîne ENORM 10 en Grade 100 et ses accessoires pour levage/arrimage pour un déplacement en toute sécurité.</b> Les matériaux et les paramètres de fabrication spécialement sélectionnés par JDT, tout en respectant les spécifications de la norme EN 818, leur confèrent la véritable et unique qualité de grade 100, du 6 au 26mm tout en offrant une résilience accrue et une résistance exceptionnelle aux températures élevées.</p>	<p>60 à 87</p>	
<p><b>Elingages NORM 8 Grade 80</b></p> 	<p><b>Elingues en chaîne NORM 8 en Grade 80, sécurité et qualité, bien au-delà de la norme.</b> Les clients du monde entier font confiance aux accessoires de levage <b>NORM 8</b> en Grade 80 de JDT, du 6 au 50mm, plaçant leur confiance en une marque qui garantit la qualité tout au long du processus de production grâce à de nombreuses vérifications minutieuses. En conséquence, JDT peut promettre une qualité exceptionnelle des produits qui dépasse les normes, même pour les accessoires de levage de Grade 80.</p>	<p>88 à 115</p>	
<p><b>Systèmes d'arrimage</b></p> 	<p><b>Systèmes d'arrimage en chaîne, votre charge bien maîtrisée !</b> La gamme d'équipements d'arrimage JDT dans les grades 100 (ENORM) et 120 (MAXNORM) vous offre une sécurisation optimale d'une charge - une exigence légale absolue. En optimisant les points liés au poids et à l'ergonomie, les composants JDT garantissent une manipulation conviviale et une utilisation sûre.</p>	<p>116 à 147</p>	
<p><b>Offshore</b></p> 	<p><b>Offshore : Élingages en chaîne - Mailles de tête - Assemblages pour câbles en acier.</b> DNV-ST-E271 / DNV-ST-E273 - Opération de levage de conteneurs en mer. Le terme "offshore" implique des défis spéciaux pour l'homme et la machine. Les conditions météorologiques difficiles avec de fortes pluies et des tempêtes, la mer agitée et souvent des températures extrêmes bien en dessous de zéro nécessitent des spécifications strictes pour l'équipement de levage utilisé.</p>	<p>148 à 153</p>	
<p><b>L'éolien</b></p> 	<p><b>Wind Power - Accessoires pour l'industrie de l'éolien.</b> JDT a de nombreuses années d'expérience dans la construction d'éoliennes grâce à l'utilisation de ses élingages spécialement développés à cet effet. Grâce au système modulaire de JDT, le montage peut être réalisé avec un poids parfaitement équilibré. Cela permet non seulement de gagner du temps, mais aussi de réduire les risques d'accidents.</p>	<p>154 à 157</p>	
<p><b>Constructions spéciales</b></p> 	<p><b>Conceptions spéciales sur spécification client.</b> Les solutions standard disponibles sur le marché ne peuvent souvent pas être utilisées, ce qui signifie que des équipements de levage individuels doivent être conçus pour les charges à déplacer. Dans ce cas, nos ingénieurs en construction élaboreront des solutions sur mesure conformes à la norme CE (livré avec certificat et notice) pour votre application spécifique et votre cahier des charges, en utilisant leur savoir-faire et un système de CAO moderne.</p>	<p>158 à 161</p>	
<p><b>Conseil, formation, contrôle</b></p> 	<p><b>Chaînes de palans électriques</b></p> 	<p><b>Exploitation minière</b></p> 	<p>162 à 163</p>



Anneaux de levage et d'arrimage,  
de 0,2 t à 250 t, à visser et à souder, pour vos manipulations en toute sécurité.

## La gamme d'anneaux de levage et d'arrimage

CMU de 0,2 t à 250 t, LC de 2.240 daN à 38.000 daN : pour chaque application, la connexion adaptée !

8 à 13 : outils	Tableaux de CMU selon les filetages   Matrice de sélection   Logiciel de calcul	
14 à 19 : TP	THEIPA Point   Adaptateur THEIPA   versions spéciales	
20 à 21 : TP-F	THEIPA Point femelles avec filetages intérieurs	
22 à 23 : TP-S	THEIPA Point versions à souder	
24 à 25 : MLP	MEGA Lifting Point pour charge jusqu'à 250t (jusqu'à 2.000 t sur demande)	
26 à 27 : FP	FP Flat Point   FPSO Flat Point versions spéciales (+ version spéciale arrimage)	
28 à 29 : RP	RP Ring Point : Anneaux de levage à œil rotatif	
30 à 33 : TPB	Anneaux de levage à visser avec répartition des forces	TAPG  TPB 15 à 25  TPB 30 à 32 
34 à 37 : TAPS	TAPS Anneaux de levage à souder / version fixation arêtes (+ versions spéciales arrimage)	TAPS :  TAPSK : 
38 à 39 : TAPS-E	TAPS-E Anneaux de levage à souder (+ versions spéciales arrimage)	
40 à 41 : APH	APH : Oreilles de levage à souder (+ APZ : versions spéciales arrimage)	
42 à 43 : EAHK	EAHK Crochets à souder   EAHKG Crochets à visser	EAHK :  EAHKG : 
42 à 43 EAHK	Anneaux de levage spéciaux pour l'éolien	

CMU selon les filetages des principaux anneaux de levage à visser 1/2



TP / TPSO



TPF (femelle)

Nombre de brins Angles de l'élingage	0,2 t à 100 t																				1,4 t à 15 t								
	TP 0,7	TP 0,7	TP 0,7	TP 0,7	TP 0,7	TP 1,4	TP 1,4	TP 2,5	TP 4	TP 4	TP 8	TP 10	TP 17	TP 17	TP 17	TP 17	TP 28	TP 35	TP 40	TP 40	TP 40	TPF 0,5	TPF 1	TPF 1,7	TPF 2,1	TPF 3,2	TPF 5		
	M 6	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 18	M 20	M 22	M 24	M 30	M 36	M 42	M 45	M 48	M 56	M 64	M 72	M 80	M 90	M 100	M 12	M 16	M 20	M 24	M 30	M 36		
	1	0°	0,2	0,6	1	1,4	2	2,8	2,8	5	5	8	12	15	20	25	25	25	32,5	40	50	50	50	1,4	2,8	5	8	12	15
	1	90°	0,12	0,3	0,5	0,7	1	1,4	1,4	2,5	2,5	4	8	10	13	17	17	18	28	35	40	40	40	0,5	1,0	1,7	2,1	3,2	5
	2	0°	0,4	1,2	2	2,8	4	5,6	5,6	10	10	16	24	30	40	50	50	50	65	80	100	100	100	2,8	5,6	10	16	24	30
	2	90°	0,24	0,6	1	1,4	2	2,8	2,8	5	5	8	16	20	26	34	34	36	56	70	80	80	80	1	2	3,4	4	6,4	10
	2	0° à 45°	0,17	0,4	0,7	1	1,4	2	2	3,55	3,55	5,6	11,2	14	18	23,5	23,5	25	39	49	56	56	56	0,7	1,4	2,4	2,8	4,25	6,7
	2	45° à 60°	0,12	0,3	0,5	0,7	1	1,4	1,4	2,5	2,5	4	8	10	13	17	17	18	28	35	40	40	40	0,5	1	1,7	2,1	3,15	5
	2	asymétrique	0,12	0,3	0,5	0,7	1	1,4	1,4	2,5	2,5	4	8	10	13	17	17	18	28	35	40	40	40	0,5	1,0	1,7	2,1	3,2	5
	3 ou 4	0° à 45°	0,26	0,6	1	1,4	2,12	3	3	5,3	5,3	8,5	16	21,2	27	35	35	37,5	58	74	84	84	84	1	2,12	3,55	4,25	6,7	10
	3 ou 4	45° à 60°	0,18	0,45	0,75	1	1,5	2,12	2,12	3,75	3,75	6	12	15	19	25	25	26,5	42	52,5	60	60	60	0,75	1,5	2,5	3,15	4,75	7,5
	3 ou 4	asymétrique	0,12	0,3	0,5	0,7	1	1,4	1,4	2,5	2,5	4	8	10	13	17	17	18	28	35	40	40	40	0,5	1,0	1,7	2,1	3,2	5
UNC :			5/16"-18 UNC-2A	3/8" - 16 UNC-2A	7/16" - 14 UNC-2A	1/2" - 13 UNC-2A	9/16" - 12 UNC-2A	3/4" - 10 UNC-2A		7/8" - 9 UNC-2A		1" - 8 UNC-2A	1 1/4" - 7 UNC-2A	1 1/2" - 6 UNC-2A	1 3/4" - 5 UNC-2A	2" - 4 1/2 UNC-2A		2 1/4"-4 1/2 UNC-2A	2 3/4" - 4 UNC-2A	3" - 4 UNC-2A	3" - 4 UNC-2A	3 1/4" - 4 UNC-2A	3 1/2" - 4 UNC-2A	Autres dimensions de filetage et longueurs sont également livrables sur demande.					

CMU selon les filetages des principaux anneaux de levage à visser 2/2



RP



FP FPSO flat point



TAPG-S



TPB



MLP

Nombre de brins Angles de l'élingage	0,7 t à 24 t								0,8 t à 30 t								3 à 24t			4,5 t à 32 t					85 t à 250 t									
	RP 0,35	RP 0,5	RP 0,7	RP 1,5	RP 2,3	RP 3,2	RP 4,5	FP 0,5	FP 0,8	FP 1,5	FP 1,5	FP 2,5	FP 4-S	FP 4	FP 5	FP 6	FP 8	FP 10	FP 15	...	...	...	TPB 15	TPB 20	TPB 25	TPB 30	TPB 32	MLP 85	MLP 100	MLP 120	MLP 200	MLP 250		
	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24	M 30	M 10	M 12	M 14	M 16	M 18	M 20	M 24	M 24	M 27	M 30	M 36	M 42	M 48	M 20	M 24	M 27	M 36	M 42	M 45	M 48	M 56	M 48	M 48	M 48	M 48		
	1	1,5	2,5	4	5,5	8	12	0,5	0,8	0,8	1,5	1,5	2,5	4	4	5,3	6	8	10	15	4,75	8	12	15	20	25	30	32	85	100	120	200	250	
	1	0,35	0,5	0,7	1,5	2,3	3,2	4,5	0,7	1,25	1,25	2,12	2,12	3,55	4	5,6	7,1	8	8	15	20	3,15	5,3	8	15	20	25	30	32	85	100	120	200	250
	2	2	3	5	8	11	16	24	1	1,6	1,6	3	3	5	8	8	10,6	12	16	20	30	9,3	16	24	30	40	50	60	64	170	200	240	400	500
	2	0,7	1	1,4	3	4,6	6,4	9	1,4	2,5	2,5	4	4	7,1	8	11,2	14	16	16	30	40	6,3	10,6	16	30	40	50	60	64	170	200	240	400	500
	2	0,5	0,7	1	2,1	3,3	4,5	6,4	0,7	1,12	1,12	2	2	3,35	5,6	5,6	7,1	8	11,2	14	21,2	4,25	7,5	11,2	21,2	28	33,5	42	45	119	140	168	280	350
	2	0,35	0,5	0,7	1,5	2,3	3,2	4,5	0,5	0,8	0,8	1,5	1,5	2,5	4	4	5,3	6	8	10	15	3,15	5,3	8	15	20	25	30	32	85	100	120	200	250
	2	0,35	0,5	0,7	1,5	2,3	3,2	4,5	0,7	1,25	1,25	2,12	2,12	3,55	4	5,6	7,1	8	8	15	20	3,75	5,3	8	15	20	25	30	32	85	100	120	200	250
	3 ou 4	0,7	1	1,5	3,2	4,8	6,7	9,6	1	1,6	1,6	3,15	3,15	5	8	8	11,2	12,5	16,8	21,2	31,5	6,7	11,2	17	31,5	42	50	63	67	178,5	210	252	420	525
	3 ou 4	0,5	0,7	1,1	2,3	3,5	4,8	6,8	0,7	1,12	1,12	2,24	2,24	3,75	6	6	8	9	12	15	22,4	4,75	8	11,8	22,4	30	37,5	45	47,5	127,5	150	180	300	375
	3 ou 4	0,35	0,5	0,7	1,5	2,3	3,2	4,5	0,7	1,25	1,25	2,12	2,12	3,55	4	5,6	7,1	8	8	15	20	3,75	5,3	8	15	20	25	30	32	85	100	120	200	250

LC en daN :  
(pour les versions  
spéciales arrimage)

1.000  
1.600  
1.600  
3.000  
3.000  
5.000  
8.000  
8.000  
10.000  
12.000  
16.000

Autres  
dimensions de  
filetage et  
longueurs sur  
demande.

Nous consulter  
pour d'autres  
CMU/mailles  
(max : 2000 t)

Matrice de sélection des anneaux de levage et d'arrimage - à visser -

Pages :

14 à 19

20 à 21

24 à 25

26 à 27

28 à 29

30 à 33

42

43

	 TP / TPSO	 TPF	 MLP	 FP / FPSO	 RP	 TAPG / TPB	 EAHKG	 Éolien
Capacités - CMU en t - LC en daN	0,3 t à 50 t	0,5 t à 15 t	85 t à 250 t	0,5t à 15t ou LC: 1.000 à 16.000 daN	0,35 t à 12 t	3,5 t à 32 t	1,4 t à 10 t	sur demande
Coefficients de sécurité - 4 = levage - 2 = arrimage	<b>4:1</b>	<b>4:1</b>	<b>4:1</b>	Levage : <b>4:1</b> Arrimage : <b>2:1</b>	<b>4:1</b>	<b>4:1</b>	<b>4:1</b>	<b>4:1</b>
Monté sur roulement à billes (idéal pour pivotement et retournement de charges)			haute résistance à la friction	-	-	-	-	-
Chargeables dans toutes les directions							-	-
Agréé DGUV	<b>DGUV TEST</b>	<b>DGUV TEST</b>	-	<b>DGUV TEST</b>	<b>DGUV TEST</b>	-	-	-
Agréé DEKRA	<b>DEKRA</b>	<b>DEKRA</b>	-	-	<b>DEKRA</b>	<b>DEKRA</b>	<b>DEKRA</b>	<b>DEKRA</b>
Plage de rotation	 360°	 360°	 360°	 360°	 360°	-	-	-
Plage de pivotement de la maille	 180°	 180°	 180°	 110°	-	 120°	-	 120°
Filetage métrique	M6 à M100	M12 à M36	M48	M10 à M48	M8 à M30	M20 à M56	M12 à M24	sur demande
Filetage UNC	5/16"-18 à 4"-4	sur demande	sur demande	sur demande	1/2"-13 à 1 1/4"-7	sur demande	sur demande	sur demande
Filetage sur demande (GAZ, UNF, ...)	<b>Spécial</b> 	<b>Spécial</b> 	<b>Spécial</b> 	<b>Spécial</b> 	<b>Spécial</b> 	<b>Spécial</b> 	<b>Spécial</b> 	-
Plage de températures d'utilisation SANS réduction de capacité	-40 °C +200 °C	-40 °C +200 °C	sur demande	-20 °C +100 °C	-40 °C +200 °C	-20 °C +200 °C	-20 °C +200 °C	sur demande
Plage de température d'utilisation AVEC réduction de capacité	-40 °C +400 °C	-40 °C +400 °C	sur demande	-40 °C +350 °C	-40 °C +300 °C	sur demande	sur demande	sur demande

La gamme d'anneaux de levage et d'arrimage - à souder -

22 à 23	34 à 35	34 à 35	36 à 37	en cours	38 à 39	38 à 39	40	41	42
									
<b>TPS</b>	<b>TAPS</b>	<b>TAPS LC</b>	<b>TAPSK</b>	en cours	<b>TAPS-E</b>	<b>TAPS-E LC</b>	<b>APH</b>	<b>APZ</b>	<b>EAHK</b>
2,5t à 32,5 t	1,6t à 75 t	2.240 à 30.000 daN	3,15 t à 8 t	en cours	2,5 t à 37,5 t	2.800 à 38.000 daN	4 t à 31,5 t	3.200 à 40.000 daN	1,4 t à 10 t
<b>4:1</b>	<b>4:1</b>	<b>2:1</b>	<b>4:1</b>	<b>4:1</b>	<b>4:1</b>	<b>2:1</b>	<b>4:1</b>	<b>2:1</b>	<b>4:1</b>
	-	-	-	-	-	-	-	-	-
									-
<b>DGUV TEST</b>	<b>DGUV TEST</b>	-	-	-	<b>DGUV TEST</b>	-	<b>DGUV TEST</b>	-	-
<b>DEKRA</b>	<b>DEKRA</b>	<b>DEKRA</b>	<b>DEKRA</b>	en cours	<b>DEKRA</b>	<b>DEKRA</b>	<b>DEKRA</b>	<b>DEKRA</b>	<b>DEKRA</b>
	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>180°</b>	<b>180°</b>	<b>180°</b>	<b>270°</b>	<b>180°</b>	<b>180°</b>	<b>180°</b>	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>-40 °C +200 °C</b>	<b>-20 °C +200 °C</b>	<b>-20 °C +200 °C</b>	<b>-20 °C +200 °C</b>	<b>-20 °C +200 °C</b>	<b>-20 °C +200 °C</b>	<b>-20 °C +200 °C</b>	<b>-40 °C +200 °C</b>	<b>-40 °C +200 °C</b>	<b>-20 °C +200 °C</b>
<b>-40 °C +400 °C</b>	<b>-20 °C +400 °C</b>	<b>-20 °C +400 °C</b>	<b>-20 °C +400 °C</b>	<b>-20 °C +400 °C</b>	<b>-20 °C +400 °C</b>	<b>-20 °C +400 °C</b>	<b>-40 °C +400 °C</b>	<b>-40 °C +400 °C</b>	<b>-20 °C +400 °C</b>

↳ Sauf les TAPS de 20t à 63t : -40°C à +400°C



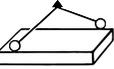
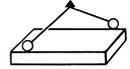
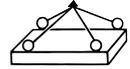
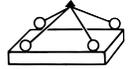
Exemple d'application TPSO avec écrou et rondelle.

## Calcul et sélection correcte des anneaux de levage

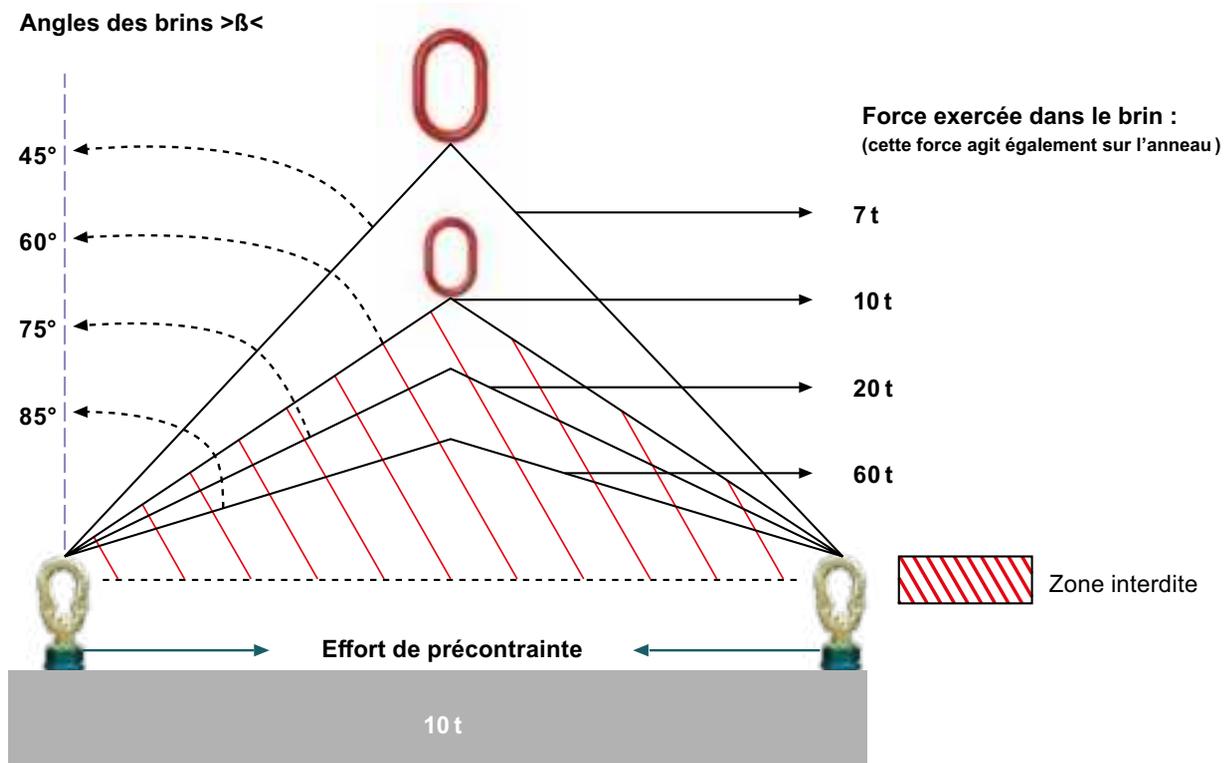
Grâce à notre logiciel de calcul en ligne : [www.jdt.fr](http://www.jdt.fr)

- trouvez la solution en 5 clics seulement !

- téléchargez le fichier CAO 3D correspondant.

À visser		Sélectionnez le type d'élingage souhaité :																	
<b>1</b>	Type d'élingage :																		
	Nombre de brins :	1	1	2	2	2	2	3 ou 4	3 ou 4										
	Angles de l'élingage :	0°	90°	0°	90°	0° à 45°	45° à 60°	0° à 45°	45° à 60°										
	Choisir ici SVP :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>															
		Veuillez préciser les influences de la température à prendre en compte :																	
<b>2</b>		de -40° à +200°			plus de 200° à 300°		plus de 300° à 400°												
	Choisir ici SVP :	<input type="checkbox"/> 100 % CMU			<input type="checkbox"/> 90 % CMU		<input type="checkbox"/> 75 % CMU												
Vous pouvez sélectionner ici le filetage souhaité, cette information est nécessaire si la charge est inconnue :																			
<b>3</b>	Choisir ici SVP :	M10	M12	M14	M16	M20	M24	M27	M30	M36	M42	M45	M48	M56	M64	M72	M80	M90	M100
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
<b>4</b>	Charge à lever :	<input type="text" value=""/>	t	<input type="checkbox"/> Charge inconnue		<b>5</b> Valider ici :					<input type="button" value="suivant"/>								

Contrainte à la fois dans le brin de chaîne et dans l'anneau de levage en fonction de l'angle des brins (charge 10 t) :



## THEIPA® Point

En utilisant les propriétés technologiques élevées d'un matériau spécialement développé et un maillon de forme exceptionnelle avec des ergots intérieurs, qui empêchent le coincement et donc l'utilisation incorrecte de l'émerillon, JDT a développé une évolution complémentaire et importante dans le domaine des émerillons rotatifs.

A partir de la taille nominale 8 t (TP 8), tous les anneaux THEIPA disposent d'un joint labyrinthe de conception mécanique. Cela réduit considérablement la pénétration de la saleté et de l'humidité et prolonge ainsi sa durée de vie.

Tous les points THEIPA sont exempts de chrome VI dans leur revêtement galvanique. Ainsi, JDT respecte la directive européenne 2000/53/CE et RoHS 2011/65/EU, (EU)2015/863.

Grâce à l'abaque de CMU, vous pouvez immédiatement sélectionner l'anneau émerillon **THEIPA Point** ou **Flat Point** correspondant à votre besoin. En même temps, le marquage rouge est utilisé comme critère de dépose du **THEIPA Point**.



### THEIPA® Point



Type d'élingage										
Nombre de brins :			1	1	2	2	2		3 ou 4	
Angles de l'élingage :			0°	90°	0°	90°	0° à 45°	45° à 60°	0° à 45°	45° à 60°
Désignation	Filetage	Couple de serrage	CMU							
TP 0,7	M 8	25	0,6	0,3	1,2	0,6	0,4	0,3	0,6	0,5
TP 0,7	M 10	40	1,0	0,5	2,0	1,0	0,7	0,5	1,0	0,8
TP 0,7	M 12	40	1,4	0,7	2,8	1,4	1,0	0,7	1,4	0,7
TP 0,7	M 14	40	2,0	1,0	4,0	2,0	1,4	1,0	2,1	1,5
TP 1,4	M 16	130	2,8	1,4	5,6	2,8	2,0	1,4	3,0	2,1
TP 1,4	M 20	130	3,4	1,7	6,8	3,4	2,4	1,7	3,6	2,5
TP 1,4	M 24	130	3,4	1,7	6,8	3,4	2,4	1,7	3,6	2,5
TP 2,5	M 20	170	5,0	2,5	10,0	5,0	3,6	2,5	5,3	3,8
TP 4	M 24/30	280	8,0	4,0	16,0	8,0	5,6	4,0	8,5	6,0
TP 6,7	M 30	400	12,0	6,7	24,0	13,4	9,5	6,7	14,0	10,0
TP 8	M 30	600	12,0	8,0	24,0	16,0	11,2	8,0	16,0	12,0
TP 10	M 36	600	15,0	10,0	30,0	20,0	14,0	10,0	21,2	15,0
TP 12,5	M 42/45/48	700	15,0	12,5	30,0	25,0	17,0	12,5	25,0	18,0
TP 17	M 42	800	20,0	13,0	40,0	26,0	18,0	13,0	27,0	19,0
TP 17	M 45/48	800	25,0	17,0	50,0	34,0	23,5	17,0	35,0	25,0
TP 17	M 56	900	25,0	18,0	50,0	36,0	25,0	18,0	37,5	26,5
TP 20	M 64	900	25,0	20,0	50,0	40,0	28,0	20,0	42,5	30,0
TP 28	M 64	1000	32,5	28,0	65,0	56,0	39,0	28,0	58,0	42,0
TP 28	M 72/80	1200	32,5	28,0	65,0	56,0	39,0	28,0	58,0	42,0
TP 35	M 80	1400	40,0	35,0	80,0	70,0	49,0	35,0	74,0	52,5
TP 35	M 90	1500	40,0	35,0	80,0	70,0	49,0	35,0	74,0	52,5
TP 40	M 80/90	1500	50,0	40,0	100,0	80,0	56,0	40,0	84,0	60,0
TP 40	M 100	1700	50,0	40,0	100,0	80,0	56,0	40,0	84,0	60,0

Dans le cas d'une répartition asymétrique des charges, la règle suivante s'applique aux élingages à 2 et 3 ou 4 brins : utiliser la CMU pour 1 brin **90°**.



- Grâce à l'abaque de CMU de JDT, vous pouvez immédiatement contrôler la limite d'usure pour mise au rebut.



- Embase améliorée grâce à une surface optimisée mécaniquement.
- Identification claire du filetage et de sa longueur utile.
- Toutes les versions de filetage possibles sur demande (par exemple UNC, UNF, RD).

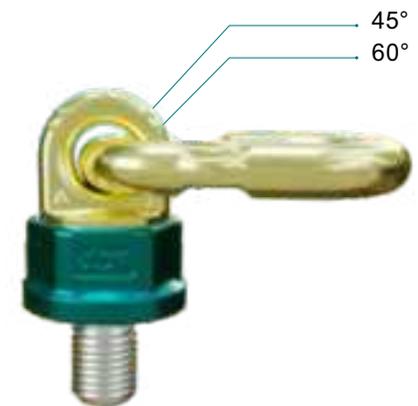
**THEIPA® Point**



- Monté sur roulement à billes + bille de centrage pour une fluidité de mouvements (pivotements & rotation sans à-coups, même sous charge).
- Montage/démontage facilités grâce à la grande surface hexagonale forgée sur le corps de l'anneau.
- 2 ergots intérieurs empêchent le coincement de la maille.
- Protection anticorrosion par revêtement galvanique, également à l'intérieur.
- Pivote sur plus de 180°, tourne sur 360°.
- Permet une rotation sous charge.
- Plage de température d'utilisation : de -40° C à +400° C.



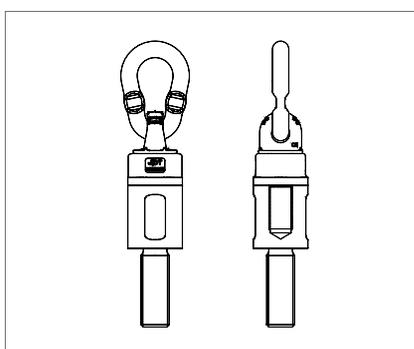
- La CMU poinçonnée est également valable dans le cas défavorable à 90°.
- Coefficient de sécurité 4 par rapport à la rupture est valable dans toutes les directions de traction.



- Les marques sur l'émerillon donnent l'indication claire de l'angle d'inclinaison admissible des élingages.
- Grande qualité d'acier et fortes épaisseurs des connexions pour une durée de vie élevée du produit.

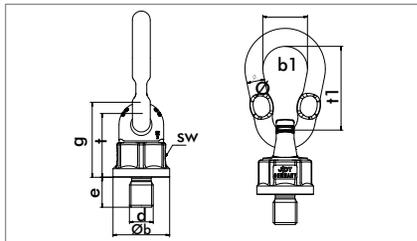
A partir de la taille nominale 8 t (TP 8), tous les anneaux THEIPA disposent d'un joint labyrinthe de conception mécanique. Cela réduit considérablement la pénétration de la saleté et de l'humidité et prolonge ainsi la durée de vie.

**THEIPA® Point-Adapter**



- Adaptateur de filetage avec filetages
- femelle des deux côtés
- mâle/femelle livrables sur demande.

MEIPA® Point



Désignation	Filetage		Couple de serrage Nm	Pas du filet DIN 13	Ø b mm	g mm	SW mm	t mm	Maille Ø × t, × b <sub>1</sub> (mm)	Poids kg	Référence
	d × e (mm)										
TP 0,7	M 6 × 15		10	1,0	36,5	48	34	41	13 × 55 × 32	0,40	0381400017
	M 8 × 18		25	1,25	36,5	48	34	41	13 × 55 × 32	0,40	0381400008
	M 10 × 18		40	1,5	36,5	48	34	41	13 × 55 × 32	0,42	0381400001
	M 12 × 18		40	1,75	36,5	48	34	41	13 × 55 × 32	0,43	0381400000
	M 12 × 25		40	1,75	36,5	48	34	41	13 × 55 × 32	0,43	0381400002
	M 14 × 20		40	2	36,5	48	34	41	13 × 55 × 32	0,43	0381400003
TP 1,4	M 16 × 20		130	2	36,5	48	34	41	13 × 55 × 32	0,43	0381401000
	M 16 × 30		130	2	36,5	48	34	41	13 × 55 × 32	0,44	0381401001
	M 20 × 30		130	2,5	36,5	48	34	41	13 × 55 × 32	0,46	0381401002
	M 24 × 30		130	3	36,5	48	34	41	13 × 55 × 32	0,49	0381401003
TP 2,5	M 20 × 30		170	2,5	52	68	46	57	16 × 70 × 34	0,95	0381402000
	M 20 × 40		170	2,5	52	68	46	57	16 × 70 × 34	0,97	0381402001
	M 20 × 50		170	2,5	52	68	46	57	16 × 70 × 34	1,04	0381402002
	M 20 × 70		170	2,5	52	68	46	57	16 × 70 × 34	1,07	0381402003
TP 4	M 24 × 30		280	3	57	75	50	63	18 × 85 × 45	1,43	0381404000
	M 24 × 45		280	3	57	75	50	63	18 × 85 × 45	1,48	0381404001
	M 24 × 50		280	3	57	75	50	63	18 × 85 × 45	1,50	0381404002
	M 30 × 35		280	3,5	57	75	50	63	18 × 85 × 45	1,50	0381404003
TP 6,7	M 30 × 35		400	3,5	70	95	65	78	20 × 86 × 46	2,33	0381406000
	M 30 × 45		400	3,5	70	95	65	78	20 × 86 × 46	2,37	0381406001
	M 30 × 50		400	3,5	70	95	65	78	20 × 86 × 46	2,44	0381406002
	M 30 × 60		400	3,5	70	95	65	78	20 × 86 × 46	2,45	0381406003
TP 8	M 30 × 35		600	3,5	81	106	75	86	23 × 115 × 60	3,59	0381408000
	M 30 × 45		600	3,5	81	106	75	86	23 × 115 × 60	3,64	0381408001
TP 10	M 36 × 50		600	4	81	106	75	86	23 × 115 × 60	3,72	0381410000
	M 36 × 54		600	4	81	106	75	86	23 × 115 × 60	3,82	0381410001
TP 12,5	M 42 × 50		700	4,5	81	106	75	86	23 × 115 × 60	3,82	0381412003
	M 42 × 60		700	4,5	81	106	75	86	23 × 115 × 60	3,91	0381412002
	M 42 × 63		700	4,5	81	106	75	86	23 × 115 × 60	3,94	0381412000
	M 45 × 60		700	4,5	81	106	75	86	23 × 115 × 60	4,03	0381412013
	M 48 × 72		700	5	81	106	75	86	23 × 115 × 60	4,33	0381412001
TP 17	M 42 × 60		800	4,5	104	127	95	106	30 × 140 × 70	7,34	0381417003
	M 45 × 60		800	4,5	104	127	95	106	30 × 140 × 70	7,50	0381417000
	M 48 × 60		800	5	104	127	95	106	30 × 140 × 70	7,57	0381417001
	M 56 × 78		900	5,5	104	127	95	106	30 × 140 × 70	8,00	0381417002
TP 20	M 64 × 96		900	6	104	127	95	106	30 × 140 × 70	8,85	0381420000
	M 64 × 110		900	6	104	127	95	106	30 × 140 × 70	9,20	0381420001
TP 28	M 64 × 96		1000	6	129	174	115	135	35 × 170 × 80	16,30	0381428000
	M 72 × 120		1200	6	129	174	115	135	35 × 170 × 80	17,60	0381428001
	M 80 × 150		1200	6	129	174	115	135	35 × 170 × 80	19,50	0381428002
TP 35	M 72 × 120		1200	6	148	187	135	146	43 × 220 × 100	23,50	0381435002
	M 80 × 120		1400	6	148	187	135	146	43 × 220 × 100	25,10	0381435000
	M 90 × 150		1500	6	148	187	135	146	43 × 220 × 100	27,60	0381435001
TP 40	M 80 × 120		1500	6	170	233	150	182	46 × 240 × 110	35,50	0381440002
	M 90 × 115		1500	6	170	233	150	182	46 × 240 × 110	36,50	0381440000
	M 90 × 150		1500	6	170	233	150	182	46 × 240 × 110	38,00	0381440003
	M 100 × 150		1700	6	170	233	150	182	46 × 240 × 110	39,80	0381440001

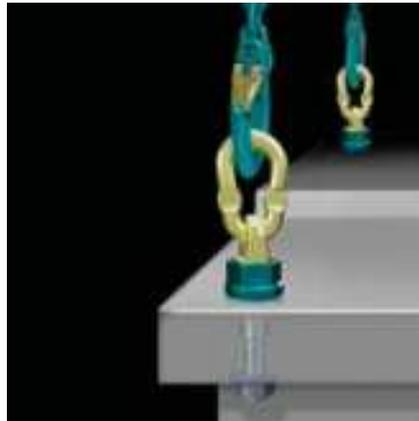
Pour des CMU nominales (à 90°) supérieures à 40t et filetage supérieurs à M100, nous consulter.

Livrables dans toutes les versions de filetage disponibles dans le commerce, des filetages spéciaux en pouce aux filetages ronds, ...

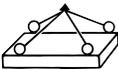
Les autres dimensions de filetages, les rondelles et écrous sont également livrables.

Couples de serrage : serrer avec une clé selon DIN 895 ou 894 sans utiliser de rallonge.

**TWEIPA® Point**



La notice d'utilisation correspondante et les fichiers CAO peuvent être téléchargés sur [www.tp.jdt.fr](http://www.tp.jdt.fr)

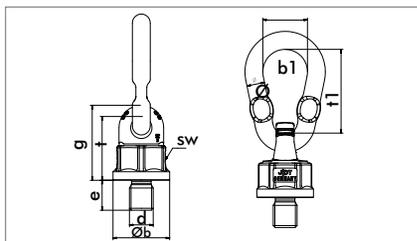
Type d'élingage :									
Nombre de brins :		1	1	2	2	2		3 ou 4	
Angles de l'élingage :		0°	90°	0°	90°	0° à 45°	45° à 60°	0° à 45°	45° à 60°
Désignation	Filetage	CMU*							
		t	t	t	t	t	t	t	t
TP 0,7	M 6	0,5	0,12	1,0	0,24	0,17	0,12	0,26	0,18
	M 8	0,6	0,3	1,2	0,6	0,4	0,3	0,6	0,45
	M 10	1,0	0,5	2,0	1,0	0,7	0,5	1,0	0,75
	M 12	1,4	0,7	2,8	1,4	1,0	0,7	1,4	1,0
	M 14	2,0	1,0	4,0	2,0	1,4	1,0	2,12	1,5
TP 1,4	M 16	2,8	1,4	5,6	2,8	2,0	1,4	3,0	2,1
	M 20	3,4	1,7	6,8	3,4	2,4	1,7	3,55	2,5
	M 24	3,4	1,7	6,8	3,4	2,4	1,7	3,55	2,5
TP 2,5	M 20	5,0	2,5	10,0	5,0	3,55	2,5	5,3	3,75
TP 4	M 24	8,0	4,0	16,0	8,0	5,6	4,0	8,5	6,0
	M 30	8,0	4,0	16,0	8,0	5,6	4,0	8,5	6,0
TP 6,7	M 30	12,0	6,7	24,0	13,4	9,5	6,7	14,0	10,0
TP 8	M 30	12,0	8,0	24,0	16,0	11,2	8,0	16,0	12,0
TP 10	M 36	15,0	10,0	30,0	20,0	14,0	10,0	21,2	15,0
TP 12,5	M 42	15,0	12,5	30,0	25,0	17,0	12,5	25,0	18,0
	M 45	15,0	12,5	30,0	25,0	17,0	12,5	25,0	18,0
	M 48	15,0	12,5	30,0	25,0	17,0	12,5	25,0	18,0
TP 17	M 42	20,0	13,0	40,0	26,0	18,0	13,0	27,0	19,0
	M 45	25,0	17,0	50,0	34,0	23,5	17,0	35,0	25,0
	M 48	25,0	17,0	50,0	34,0	23,5	17,0	35,0	25,0
	M 56	25,0	18,0	50,0	36,0	25,0	18,0	37,5	26,5
TP 20	M 64	25,0	20,0	50,0	40,0	28,0	20,0	42,5	30,0
TP 28	M 64	32,5	28,0	65,0	56,0	39,0	28,0	58,0	42,0
	M 72	32,5	28,0	65,0	56,0	39,0	28,0	58,0	42,0
	M 80	32,5	28,0	65,0	56,0	39,0	28,0	58,0	42,0
TP 35	M 72	40,0	35,0	80,0	70,0	49,0	35,0	74,0	52,5
	M 80	40,0	35,0	80,0	70,0	49,0	35,0	74,0	52,5
	M 90	40,0	35,0	80,0	70,0	49,0	35,0	74,0	52,5
TP 40	M 80	50,0	40,0	100,0	80,0	56,0	40,0	84,0	60,0
	M 90	50,0	40,0	100,0	80,0	56,0	40,0	84,0	60,0
	M 100	50,0	40,0	100,0	80,0	56,0	40,0	84,0	60,0

Pour des CMU nominales (à 90°) supérieures à 40t et filetage supérieurs à M100, nous consulter.

\*Capacité Maximale d'Utilisation totale par application.

Dans le cas d'une répartition asymétrique des charges, la règle suivante s'applique aux élingages à 2 et 3 ou 4 brins : utiliser la CMU pour 1 brin à 90°.

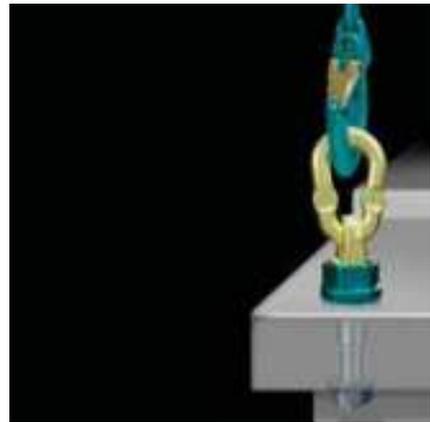
## MEIPA® Point



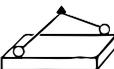
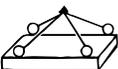
Désignation	Filetage	Longueur standard	Couple de serrage	Ø b	g	SW	t	Maille Øxt,xb <sub>1</sub>	Poids
		mm	Nm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
TP 0,7	5/16" - 18 UNC-2A	20	25	36,5	48	34	41	13 x 55 x 32	0,40
	3/8" - 16 UNC-2A	20	25	36,5	48	34	41	13 x 55 x 32	0,40
	7/16" - 14 UNC-2A	20	40	36,5	48	34	41	13 x 55 x 32	0,42
	1/2" - 13 UNC-2A	20	40	36,5	48	34	41	13 x 55 x 32	0,43
	1/2" - 13 UNC-2A	25	40	36,5	48	34	41	13 x 55 x 32	0,43
	9/16" - 12 UNC-2A	25	40	36,5	48	34	41	13 x 55 x 32	0,43
TP 1,4	5/8" - 11 UNC-2A	25	80	36,5	48	34	41	13 x 55 x 32	0,43
	3/4" - 10 UNC-2A	30	130	36,5	48	34	41	13 x 55 x 32	0,44
	7/8" - 9 UNC-2A	30	130	36,5	48	34	41	13 x 55 x 32	0,46
	1" - 8 UNC-2A	35	130	36,5	48	34	41	13 x 55 x 32	0,49
TP 2,5	7/8" - 9 UNC-2A	30	170	52	68	46	57	16 x 70 x 34	0,95
	7/8" - 9 UNC-2A	40	170	52	68	46	57	16 x 70 x 34	0,97
	7/8" - 9 UNC-2A	50	170	52	68	46	57	16 x 70 x 34	1,04
	7/8" - 9 UNC-2A	70	170	52	68	46	57	16 x 70 x 34	1,07
TP 4	1" - 8 UNC-2A	35	280	57	75	50	63	18 x 85 x 45	1,43
	1" - 8 UNC-2A	45	280	57	75	50	63	18 x 85 x 45	1,48
	1" - 8 UNC-2A	50	280	57	75	50	63	18 x 85 x 45	1,50
	1 1/8" - 7 UNC-2A	50	280	57	75	50	63	18 x 85 x 45	1,50
	1 1/4" - 7 UNC-2A	45	280	57	75	50	63	18 x 85 x 45	1,50
TP 6,7	1 1/4" - 7 UNC-2A	45	400	70	95	65	78	20 x 86 x 46	2,33
	1 1/4" - 7 UNC-2A	50	400	70	95	65	78	20 x 86 x 46	2,44
	1 1/4" - 7 UNC-2A	60	400	70	95	65	78	20 x 86 x 46	2,45
TP 8	1 1/4" - 7 UNC-2A	45	600	81	106	75	86	23 x 115 x 60	3,59
	1 3/8" - 6 UNC-2A	45	600	81	106	75	86	23 x 115 x 60	3,59
TP 10	1 1/2" - 6 UNC-2A	50	600	81	106	75	86	23 x 115 x 60	3,72
	1 1/2" - 6 UNC-2A	55	600	81	106	75	86	23 x 115 x 60	3,82
TP 12,5	1 3/4" - 5 UNC-2A	60	700	81	106	75	86	23 x 115 x 60	3,82
	1 3/4" - 5 UNC-2A	65	700	81	106	75	86	23 x 115 x 60	3,94
TP 17	1 3/4" - 5 UNC-2A	60	800	104	127	95	106	30 x 140 x 70	7,34
	2" - 4 1/2 UNC-2A	90	800	104	127	95	106	30 x 140 x 70	7,50
	2 1/4" - 4 1/2 UNC-2A	80	900	104	127	95	106	30 x 140 x 70	8,00
	2 1/2" - 4 UNC-2A	90	800	104	127	95	106	30 x 140 x 70	7,50
	2 1/2" - 4 UNC-2A	75	800	104	127	95	106	30 x 140 x 70	7,57
TP 20	2 3/4" - 4 UNC-2A	95	900	104	127	95	106	30 x 140 x 70	8,85
	2 3/4" - 4 UNC-2A	105	900	104	127	95	106	30 x 140 x 70	9,20
TP 28	2 3/4" - 4 UNC-2A	95	1000	129	174	115	135	35 x 170 x 80	16,30
	3" - 4 UNC-2A	120	1200	129	174	115	135	35 x 170 x 80	17,60
	3 1/4" - 4 UNC-2A	150	1200	129	174	115	135	35 x 170 x 80	19,50
TP 35	3" - 4 UNC-2A	115	1200	148	187	135	146	43 x 220 x 100	23,46
	3 1/4" - 4 UNC-2A	115	1400	148	187	135	146	43 x 220 x 100	25,10
	3 1/2" - 4 UNC-2A	115	1500	170	233	150	182	46 x 240 x 110	35,50
	3 3/4" - 4 UNC-2A	150	1500	148	187	135	146	43 x 220 x 100	27,60
TP 40	3" - 4 UNC-2A	115	1500	170	233	150	182	46 x 240 x 110	34,70
	3 1/4" - 4 UNC-2A	115	1500	170	233	150	182	46 x 240 x 110	35,50
	3 1/2" - 4 UNC-2A	115	1500	170	233	150	182	46 x 240 x 110	35,50
	3 3/4" - 4 UNC-2A	115	1500	170	233	150	182	46 x 240 x 110	36,50
	3 3/4" - 4 UNC-2A	150	1500	170	233	150	182	46 x 240 x 110	38,00
	4" - 4 UNC-2A	150	1700	170	233	150	182	46 x 240 x 110	39,80

Livrables dans toutes les versions de filetage disponibles dans le commerce, des filetages spéciaux en pouce aux filetages ronds, ...  
 Les autres dimensions de filetages, les rondelles et écrous sont également livrables.  
 Couples de serrage : serrer avec une clé selon DIN 895 ou 894 sans utiliser de rallonge.

**WEIPA® Point**



La notice d'utilisation correspondante et les fichiers CAO peuvent être téléchargés sur [www.tp.jdt.fr](http://www.tp.jdt.fr)

Type d'élingage :									
Nombre de brins :		1	1	2	2	2		3 ou 4	
Angles de l'élingage :		0°	90°	0°	90°	0° à 45°	45° à 60°	0° à 45°	45° à 60°
Désignation	Filetage	CMU*							
		t	t	t	t	t	t	t	t
TP 0,7	5/16" - 18 UNC-2A	0,2	0,12	0,4	0,24	0,17	0,12	0,26	0,18
	3/8" - 16 UNC-2A	0,6	0,3	1,2	0,6	0,4	0,3	0,6	0,45
	7/16" - 14 UNC-2A	1,0	0,5	2,0	1,0	0,7	0,5	1,0	0,75
	1/2" - 13 UNC-2A	1,4	0,7	2,8	1,4	1,0	0,7	1,4	1,0
	9/16" - 12 UNC-2A	2,0	1,0	4,0	2,0	1,4	1,0	2,12	1,5
TP 1,4	5/8" - 11 UNC-2A	2,0	1,0	4,0	2,0	1,4	1,0	2,12	1,5
	3/4" - 10 UNC-2A	2,8	1,4	5,6	2,8	2,0	1,4	3,0	2,12
	7/8" - 9 UNC-2A	3,4	1,7	6,8	3,4	2,4	1,7	3,55	2,5
	1" - 8 UNC-2A	3,4	1,7	6,8	3,4	2,4	1,7	3,55	2,5
TP 2,5	7/8" - 9 UNC-2A	5,0	2,5	10,0	5,0	3,55	2,5	5,3	3,75
TP 4	1" - 8 UNC-2A	8,0	4,0	16,0	8,0	5,6	4,0	8,5	6,0
	1 1/8" - 7 UNC 2A	8,0	4,0	16,0	8,0	5,6	4,0	8,5	6,0
	1 1/4" - 7 UNC-2A	8,0	4,0	16,0	8,0	5,6	4,0	8,5	6,0
TP 6,7	1 1/4" - 7 UNC-2A	12,0	6,7	24,0	13,4	9,5	6,7	14,0	10,0
TP 8	1 1/4" - 7 UNC-2A	12,0	8,0	24,0	16,0	11,2	8,0	16,0	12,0
	1 3/8" - 6 UNC-2A	12,0	8,0	24,0	16,0	11,2	8,0	16,0	12,0
TP 10	1 1/2" - 6 UNC-2A	15,0	10,0	30,0	20,0	14,0	10,0	21,2	15,0
TP 12,5	1 3/4" - 5 UNC-2A	15,0	12,5	30,0	25,0	17,0	12,5	25,0	18,0
TP 17	1 3/4" - 5 UNC-2A	20,0	13,0	40,0	26,0	18,0	13,0	27,0	19,0
	2" - 4 1/2 UNC-2A	25,0	17,0	50,0	34,0	23,5	17,0	35,0	25,0
	2 1/4" - 4 1/2 UNC-2A	25,0	18,0	50,0	36,0	25,0	18,0	37,5	26,5
	2 1/2" - 4 UNC-2A	25,0	18,0	50,0	34,0	23,5	17,0	35,0	25,0
TP 20	2 3/4" - 4 UNC-2A	25,0	20,0	50,0	40,0	28,0	20,0	42,5	30,0
TP 28	2 3/4" - 4 UNC-2A	32,5	28,0	65,0	56,0	39,0	28,0	58,0	42,0
	3" - 4 UNC-2A	32,5	28,0	65,0	56,0	39,0	28,0	58,0	42,0
	3 1/4" - 4 UNC-2A	32,5	28,0	65,0	56,0	39,0	28,0	58,0	42,0
TP 35	3" - 4 UNC-2A	40,0	35,0	80,0	70,0	49,0	35,0	74,0	52,5
	3 1/4" - 4 UNC-2A	40,0	35,0	80,0	70,0	49,0	35,0	74,0	52,5
	3 1/2" - 4 UNC-2A	40,0	35,0	80,0	70,0	49,0	35,0	74,0	52,5
	3 3/4" - 4 UNC-2A	40,0	35,0	80,0	70,0	49,0	35,0	74,0	52,2
TP 40	3" - 4 UNC-2A	50,0	40,0	100,0	80,0	56,0	40,0	84,0	60,0
	3 1/4" - 4 UNC-2A	50,0	40,0	100,0	80,0	56,0	40,0	84,0	60,0
	3 1/2" - 4 UNC-2A	50,0	40,0	100,0	80,0	56,0	40,0	84,0	60,0
	3 3/4" - 4 UNC-2A	50,0	40,0	100,0	80,0	56,0	40,0	84,0	60,0
	4" - 4 UNC-2A	50,0	40,0	100,0	80,0	56,0	40,0	84,0	60,0

\*Capacité Maximale d'Utilisation totale par application.

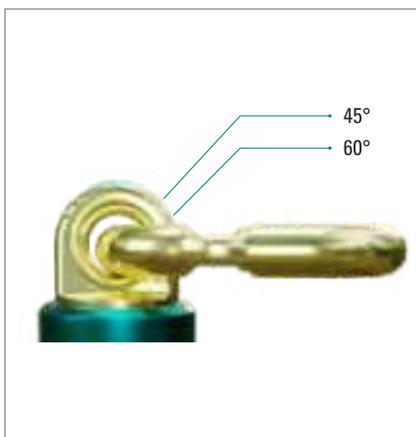
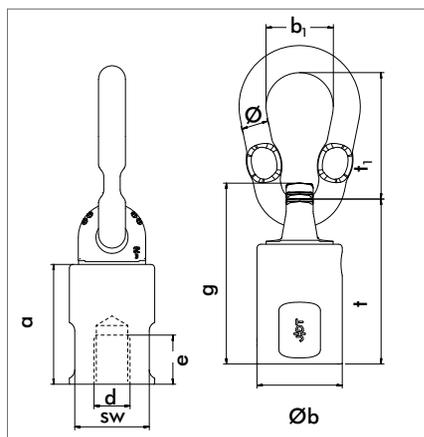
Dans le cas d'une répartition asymétrique des charges, la règle suivante s'applique aux élingages à 2 et 3 ou 4 brins : utiliser la CMU pour 1 brin à 90°.

## THEIPA® Point-F

### THEIPA Femelle avec filetage intérieur



- Tous les avantages de l'anneau **THEIPA Point** (voir pages 14 et 15) sont également présents dans ce produit.
- En standard, la profondeur du filetage est de : 1,25 x d.
- La CMU poinçonnée est également valable dans le cas défavorable à 90°.
- Les vis de classe 10.9 testées contre les fissures sont approuvées comme éléments de fixations.
- **Autres dimensions de filetage et longueurs spéciales sont également livrables sur demande.**
- Coefficient de sécurité 4 par rapport à la rupture est valable dans toutes les directions de traction.
- Grande qualité d'acier et fortes épaisseurs des connexions pour une durée de vie élevée du produit.
- Permet une rotation sous charge grâce au roulement à billes.
- Contrôle d'usure du roulement à billes sans démontage nécessaire.
- Protection anticorrosion par revêtement galvanique, également à l'intérieur.
- 2 ergots empêchent le coincement de la maille et ses chargements inadaptés.
- Les marques sur l'émerillon donnent l'indication claire des angles d'inclinaison admissibles de l'élingages.



Désignation	Filetage	Couple de serrage	Pas du filet	a	Ø b	g	SW	t	Maille	Poids	Référence
			DIN 13						Ø × t <sub>1</sub> × b <sub>1</sub>		
	d × e (mm)	Nm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
TP-F 0,5	M 12 × 15	40	1,75	45	36,5	73	34	66	13 × 55 × 32	0,61	0381800000
TP-F 1	M 16 × 20	130	2	52	36,5	80	34	73	13 × 55 × 32	0,65	0381801000
TP-F 1,7	M 20 × 25	170	2,5	66	52	106	46	95	16 × 70 × 34	1,5	0381802000
TP-F 2,1	M 24 × 30	280	3	80	57	120	50	108	18 × 85 × 45	2,12	0381804000
TP-F 3,2	M 30 × 40	400	3,5	94	70	148	65	131	20 × 86 × 46	3,7	0381806000
TP-F 5	M 36 × 45	600	4	107	80	164	75	145	23 × 115 × 60	5,75	0381808000

Autres dimensions et filetages sur demande.

MEIPA® Point-F



La notice d'utilisation correspondante et les fichiers CAO peuvent être téléchargés sur [www.tpf.jdt.fr](http://www.tpf.jdt.fr)

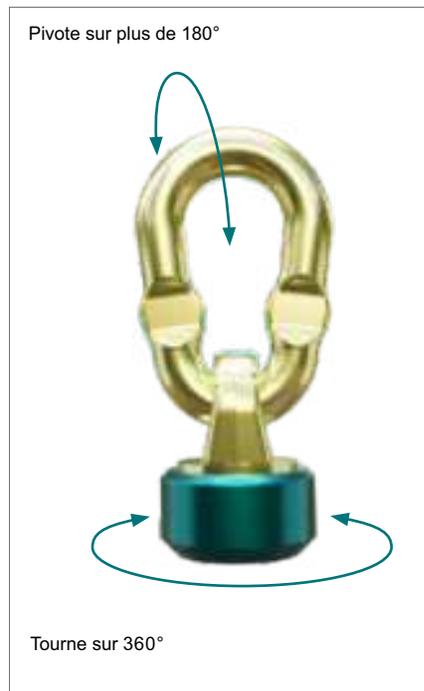
Type d'élingage :												
Nombre de brins :	1	1	2	2	2		2		3 ou 4		3 ou 4	
Angles de l'élingage :	0°	90°	0°	90°	0° à 45°	45° à 60°						
Désignation	Filetage	t	t	t	t	t	t	t	t	t	t	t
TP-F 0,5	M 12 × 15	1,4	0,5	2,8	1,0	0,7	0,5	1,0	0,75			
TP-F 1	M 16 × 20	2,8	1,0	5,6	2,0	1,4	1,0	2,12	1,5			
TP-F 1,7	M 20 × 25	5,0	1,7	10,0	3,4	2,4	1,7	3,55	2,5			
TP-F 2,1	M 24 × 30	8,0	2,1	16,0	4,0	2,8	2,1	4,25	3,15			
TP-F 3,2	M 30 × 40	12,0	3,2	24,0	6,4	4,25	3,15	6,7	4,75			
TP-F 5	M 36 × 45	15,0	5,0	30,0	10,0	6,7	5,0	10,0	7,5			

\*Capacité Maximale d'Utilisation totale par application.

Dans le cas d'une répartition asymétrique des charges, la règle suivante s'applique aux élingages à 2 et 3 ou 4 brins : utiliser la CMU pour 1 brin à 90°.

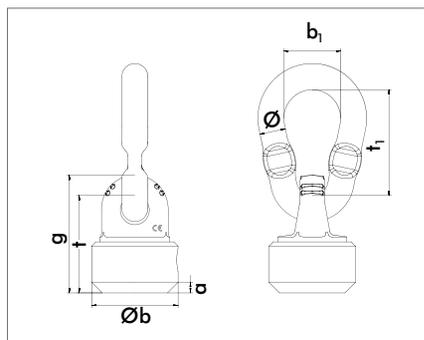
## THEIPA® Point-S

### THEIPA Soudable



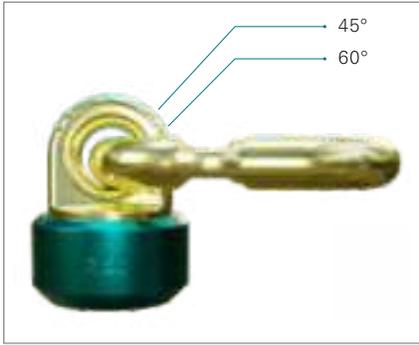
#### Les principaux avantages sont :

- Pivote sur plus de 180°, tourne sur 360°.
- Idéal pour pivoter ou retourner des charges en toute sécurité.
- La CMU poinçonnée est également valable dans le cas défavorable à 90°.
- Monté sur roulement à billes + bille de centrage pour une fluidité de mouvements (pivotements & rotation sans à-coups, même sous charge).
- Soudure circulaire fermée et en HV continue facilitée grâce au plan incliné.
- 2 ergots empêchent le coincement de la maille et ses chargements inadaptés.
- Protection anticorrosion par revêtement galvanique, également à l'intérieur.
- Plage de température d'utilisation : de -40° C à +400° C.
- Grande qualité d'acier et fortes épaisseurs des connexions pour une durée de vie supérieure du produit.
- Permet une rotation sous charge grâce au roulement à billes.
- Contrôle d'usure du roulement à billes sans démontage nécessaire.
- Embase améliorée grâce à une surface optimisée mécaniquement.
- Coefficient de sécurité 4 par rapport à la rupture est valable dans toutes les directions de traction.
- Les marques sur l'émerillon donnent l'indication claire des angles d'inclinaison admissibles de l'élingage.
- Contact amélioré entre la base de l'émerillon à souder et la surface receveuse grâce à un usinage spécial.



Désignation	a	Ø b	g	t	Maille	Poids	Référence
	mm	mm	mm	mm	Ø × t <sub>1</sub> × b <sub>1</sub> (mm)	kg	
TP-S 2,5	5,5 × 45°	52	68	57	16 × 70 × 34	0,95	0381502000
TP-S 4	7,0 × 45°	57	74	62	18 × 85 × 45	1,30	0381504000
TP-S 6,7	8,5 × 45°	70	95	78	20 × 85 × 45	2,20	0381506000
TP-S 10	10,0 × 45°	80	102	83	23 × 115 × 60	3,30	0381510000
TP-S 17	12,0 × 45°	100	129	106	30 × 140 × 70	6,66	0381517000
TP-S 28	12,0 × 45°	129	174	135	34,5 × 170 × 80	13,67	0381528000

MEIPA® Point-S



- Les marques sur l'émerillon donnent l'indication claire des angles d'inclinaison admissibles de l'élingage.



- Grâce à l'abaque de CMU de JDT, vous pouvez immédiatement contrôler la limite d'usure pour mise au rebut.

La notice d'utilisation, l'instruction de soudure et les fichiers CAO correspondants peuvent être téléchargées sur [www.tps.jdt.fr](http://www.tps.jdt.fr)

Type d'élingage :								
Nombre de brins :	1	1	2	2	2		3 ou 4	
Angles de l'élingage :	0°	90°	0°	90°	0° à 45°	45° à 60°	0° à 45°	45° à 60°
Désignation	t	t	t	t	t	t	t	t
TP-S 2,5	5,0	2,5	10,0	5,0	3,55	2,5	5,3	3,75
TP-S 4	8,0	4,0	16,0	8,0	5,6	4,0	8,5	6,0
TP-S 6,7	12,0	6,7	24,0	13,4	9,5	6,7	14,0	10,0
TP-S 10	15,0	10,0	30,0	20,0	14,0	10,0	21,2	15,0
TP-S 17	25,0	17,0	50,0	34,0	23,5	17,0	35,0	25,0
TP-S 28	32,5	28,0	65,0	56,0	39,0	28,0	58,0	42,0

\*Capacité Maximale d'Utilisation totale par application.

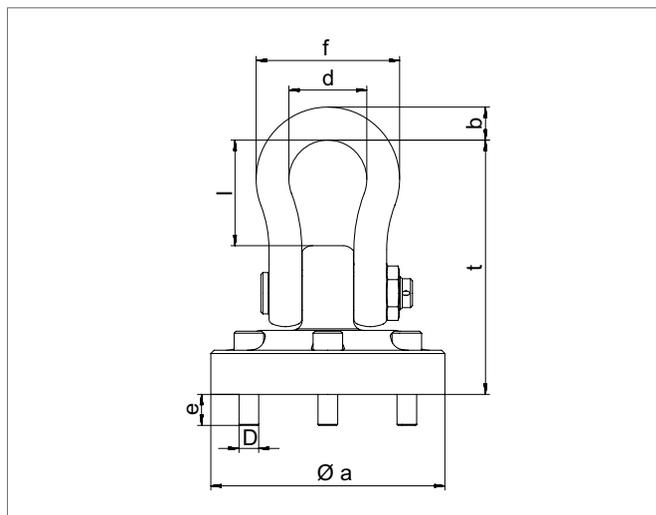
Dans le cas d'une répartition asymétrique des charges, la règle suivante s'applique aux élingages à 2 et 3 ou 4 brins : utiliser la CMU pour 1 brin à 90°.

# MLP Anneau de levage charge très lourdes - MEGA Lifting Point -



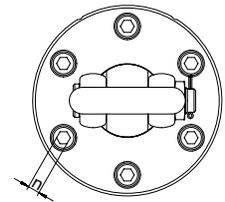
**Les principaux avantages sont :**

- Parfait pour lever des charges lourdes
- Conception compacte et ergonomique
- Distribution efficace des forces (grâce à sa conception circulaire)
- Haute résistance à la friction
- CMU nominale même à 90° par rapport à la surface de vissage
- Coefficient de sécurité 4 (par rapport à la rupture)
- Livré avec vis 100 % testées contre les fissures
- Permet une connexion rapide et sûre (grâce à la partie supérieure démontable)
- Marquage CE & UKCA



**Type de clé hexagonale :**

Type de filetage	n
	mm
MLP 85t M48x160	36
MLP 100t M48x160	36
MLP 120t M48x180	36
MLP 200t M48x160	36
MLP 250t M48x160	36



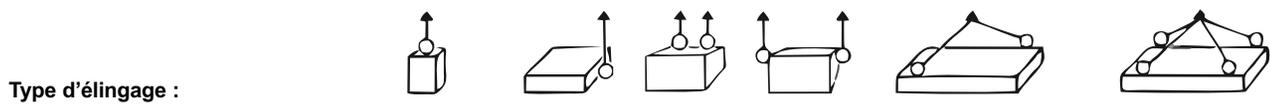
Désignation	Filetage D x e (mm)	PAS DIN 13	Ø a mm	b mm	d mm	f mm	t mm	l mm	Poids		Référence
									sans manille kg	avec manille kg	
MLP 85	M 48 x 75	5	400	70	180	320	505	209	141	42	0381385000
MLP 100	M 48 x 75	5	400	80	190	350	592	271	145	70	0381310000
MLP 120	M 48 x 75	5	571	80	190	350	615	255	292	70	0381312000
MLP 200	M 48 x 75	5	650	110	275	484	833	393	439	183	0381320000
MLP 250	M 48 x 75	5	730	120	300	540	965	450	656	255	0381325000

Livrables dans toutes les versions de filetage disponibles dans le commerce, des filetages spéciaux en pouce aux filetages ronds, ...  
 Les autres dimensions de filetages, les rondelles et écrous sont également livrables.  
 Couples de serrage : Peut être serré grâce à l’empreinte hexagonale interne de la vis.

# MLP Anneau de levage charge très lourdes - MEGA Lifting Point -



La notice d'utilisation correspondante et les fichiers CAO peuvent être téléchargés sur [www.mlp.jdt.fr](http://www.mlp.jdt.fr)



Nombre de brins :		1	1	2	2	2		3 ou 4	
Angles de l'élingage :		0°	90°	0°	90°	0° à 45°	45° à 60°	0° à 45°	45° à 60°
CMU*									
Désignation	Vis	t	t	t	t	t	t	t	t
MLP 85	6x M48x160	85	85	170	170	119	85	178	127
MLP 100	6x M48x160	100	100	200	200	140	100	210	150
MLP 120	6x M48x180	120	120	240	240	168	120	252	180
MLP 200	10x M48x160	200	200	400	400	280	200	420	300
MLP 250	12x M48x160	250	250	500	500	350	250	525	375

Pour des CMU (charges maximales admissibles) supérieures à 250 tonnes et jusqu'à 2 000 tonnes, veuillez nous contacter.

\*Capacité Maximale d'Utilisation totale par application.

Dans le cas d'une répartition asymétrique des charges, la règle suivante s'applique aux élingages à 2 et 3 ou 4 brins : utiliser la CMU pour 1 brin à 90°.

# FP flat point : anneau décentré à grande ouverture

Très faible hauteur de construction.

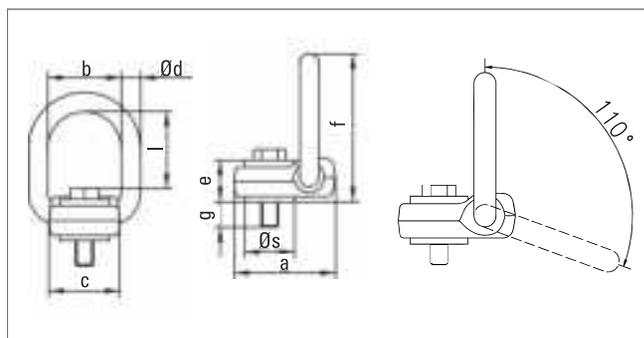


- Les anneaux >flatpoint< sont livrés avec la vis\* prémontée. Une multitude de longueurs de vis sont livrables en référence standard, consultez-nous SVP.
- Les >flatpoint< peuvent être utilisés avec des tiges filetées et boulons tiers de qualité 10.9 et 100% testés contre les fissures.
- Lors de l'installation de la vis, l'inscription de la CMU / LC et le marquage de la pièce forgée doivent toujours être positionnés vers le haut.

>flat point< en CMU de 0,5 à 15 t et de 1.000 daN à 16.000 daN pour les versions spéciales arrimage.

### Les principaux avantages sont :

- Coefficient de sécurité 4 par rapport à la rupture est valable dans toutes les directions de traction
- Très faible hauteur de construction
- Tourne sur 360°
- Plage d'utilisation de la maille : 110°
- Maille avec mécanisme autobloquant



Livrables dans toutes les versions de filetage disponibles dans le commerce, des filetages spéciaux en pouce aux filetages ronds.

Couples de serrage :  
serrer avec une clé selon DIN 895 ou 894 sans utiliser de rallonge.

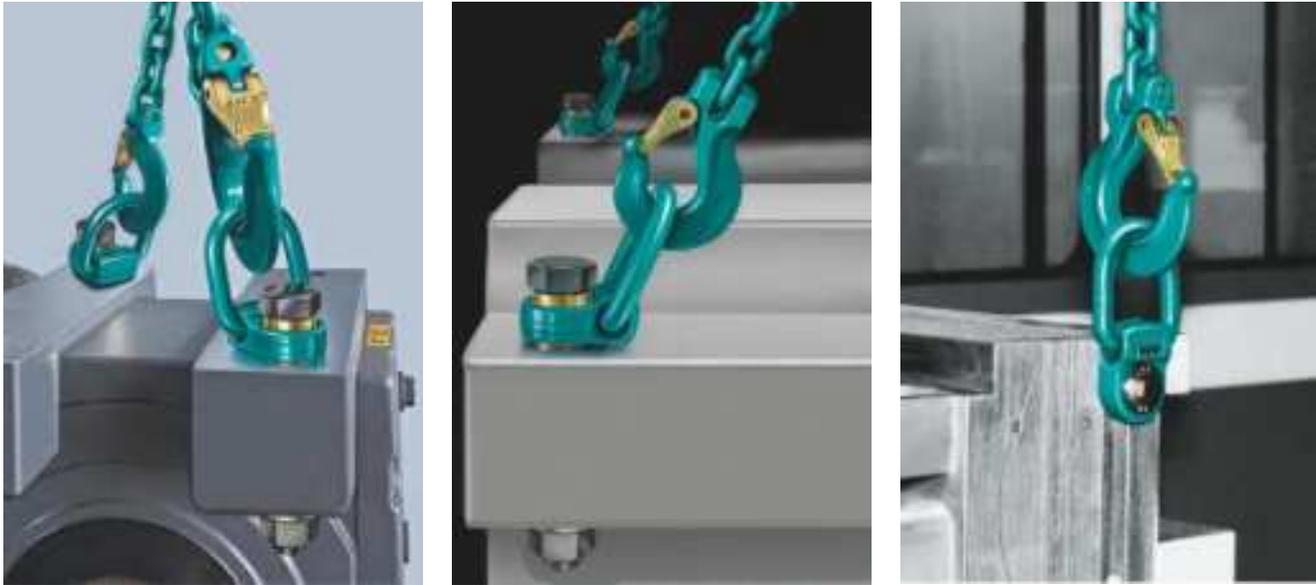
## FP 0,5 à FP 15

Désignation	Vis*	Couple de serrage	Force d'arrimage (version arrimage)											Poids	Référence
				a	b	c	Ø d	e	f	g	l	Ø s			
	mm	Nm	daN	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
FP 0,5	M 10 × 40	60	1.000	69	50	48	13	28	100	12	52	34	0,71	0381100000	
FP 0,8	M 12 × 45	90	1.600	69	50	48	13	28	100	17	51	34	0,73	0381101000	
FP 1,5	M 16 × 55	160	3.000	69	50	48	13	28	100	27	49	34	0,77	0381101500	
FP 2,5	M 20 × 70	420	5.000	69	50	48	13	33	103	37	44	41	0,92	0381102100	
FP 4-S	M 24 × 80	750	8.000	69	50	48	13	34	103	46	40	41	1,05	0381104200	
FP 4	M 24 × 80	750	8.000	104	76	72	18	39	147	41	74	58	2,5	0381104000	
FP 5	M 27 × 90	1000	10.000	104	76	72	18	39	147	51	72	58	2,63	0381105000	
FP 6	M 30 × 90	1400	12.000	104	76	72	18	39	147	51	70	58	2,74	0381106000	
FP 8	M 36 × 100	1800	16.000	104	76	72	18	43	147	57	62	58	3,15	0381108000	
FP 10	M 42 × 110	2000	-	160	107	99	34,5	65,5	236	44,5	110	90	10,4	0381110000	
FP 15	M 48 × 120	2000	-	160	107	99	34,5	65,5	236	54,4	106	90	11,0	0381115000	

\*Vis selon DIN EN ISO 4014 (DIN 931) - classe de résistance 10.9, testée contre les fissures.

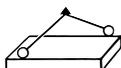
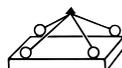
# FP

flat point : anneau décentré à grande ouverture  
Très faible hauteur de construction.



La notice d'utilisation correspondante et les fichiers CAO peuvent être téléchargés sur [www.fp.jdt.fr](http://www.fp.jdt.fr)



Type d'élingage :								
Nombre de brins :	1	1	2	2	2		3 ou 4	
Angles de l'élingage :	0°	90°	0°	90°	0° à 45°	45° à 60°	0° à 45°	45° à 60°
Désignation	t	t	t	t	t	t	t	t
FP 0,5 M 10	0,5	0,7	1,0	1,4	0,7	0,5	1,0	0,7
FP 0,8 M 12	0,8	1,25	1,6	2,5	1,12	0,8	1,6	1,12
FP 1,5 M 16	1,5	2,12	3,0	4,0	2,0	1,5	3,15	2,24
FP 2,5 M 20	2,5	3,55	5,0	7,1	3,35	2,5	5,0	3,75
FP 4-S M 24	4,0	4,0	8,0	8,0	5,6	4,0	8,0	6,0
FP 4 M 24	4,0	5,6	8,0	11,2	5,6	4,0	8,0	6,0
FP 5 M 27	5,3	7,1	10,6	14,0	7,1	5,3	11,2	8,0
FP 6 M 30	6,0	8,0	12,0	16,0	8,0	6,0	12,5	9,0
FP 8 M 36	8,0	8,0	16,0	16,0	11,2	8,0	16,8	12,0
FP 10 M 42	10,0	15,0	20,0	30,0	14,0	10,0	21,2	15,0
FP 15 M 48	15,0	20,0	30,0	40,0	21,2	15,0	31,5	22,4

\*Capacité Maximale d'Utilisation totale par application.

Dans le cas d'une répartition asymétrique des charges, la règle suivante s'applique aux élingages à 2 et 3 ou 4 brins : utiliser la CMU pour 1 brin à 90°.

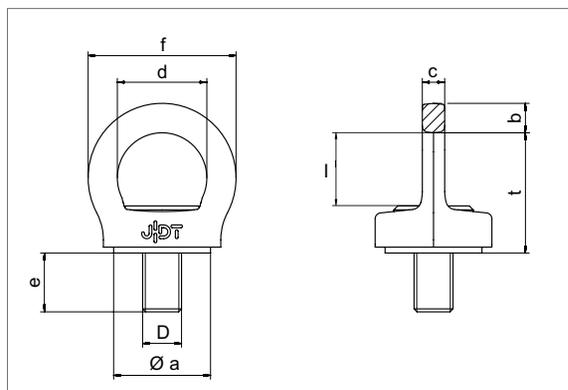
RP

Ring Point : Anneau de levage rotatif automatique avec mécanisme breveté



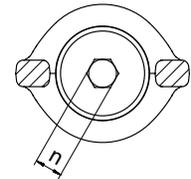
Les principaux avantages sont :

- Montage et démontage sans outil
- Conception unique et brevetée, embrayage par pression.
- Orientable dans la direction de la traction
- Livrable avec des longueurs de vis variables
- Design compact forgé robuste
- Chargeable dans toutes les directions sans perte de CMU
- Indicateurs d'angles d'élingages forgés
- Plage de température d'utilisation : -40 °C à + 300 °C
- Coefficient de sécurité 4 (par rapport à la rupture)
- Marquage CE & UKCA
- La CMU poinçonnée est également valable dans le cas défavorable à 90°
- Toutes les parties portantes sont testées à 100 % contre les fissures
- Grâce au mécanisme interne, évite les risques de endommager la clef ou la vis en cas d'oublis
- Anneau monté sur une rondelle ondulée de compression afin d'éliminer tout bruit intempestif de claquements
- Revêtement anticorrosion : thermopoudrage RAL 5021 bleu d'eau



Type de clé hexagonale :

Type de filetage	n mm
M 8	6
M 10	6
M 12	8
M 16	10
M 20	12
M 24	14
M 30	17



Filetage métrique

Désignation	Filetage		Pas du filetage DIN 13	Ø a	b	c	d	f	t	Poids kg	Référence en longueur de vis standard
	vis standard D x e (mm)	longue vis e max (mm)									
RP 0,35	M 8 x 18		1,25	30	10	5	25	45	37	0,12	0382100008
RP 0,5	M 10 x 18		1,5	30	10	5	25	45	37	0,13	0382100001
RP 0,7	M 12 x 18	200	1,75	38	13	7	34	60	49	0,3	0382100000
RP 1,5	M 16 x 20	200	2,0	42	14	10	36	64	51	0,4	0382101000
RP 2,3	M 20 x 30	200	2,5	50	15	12	46	76	61	0,7	0382102000
RP 3,2	M 24 x 30	200	3,0	64	19	15	52	90	74	1,2	0382103000
RP 4,5	M 30 x 35	200	3,5	75	25	19	62	112	91	2,2	0382104000

Filetage UNC

Désignation	Filetage		a	b	c	d	f	t	g	Poids kg	Référence en longueur de vis standard
	vis standard D x e (mm)	longue vis e max									
RP 0,35	5/16" - 18UNC-2A x 12 mm		30	10	5	25	45	37	21	0,12	0382100502
RP 0,35	3/8" - 13UNC-2A x 15 mm		30	10	5	25	45	37	21	0,12	0382100503
RP 0,5	7/16" - 13UNC-2A x 15 mm		30	10	5	25	45	37	21	0,13	0382100504
RP 0,7	1/2" - 13UNC-2A x 18 mm	200	38	13	7	34	60	49	30	0,3	0382100501
RP 1,5	5/8" - 11UNC-2A x 20 mm	200	42	14	10	36	64	51	10	0,4	0382101501
RP 2,3	3/4" - 10UNC-2A x 30 mm	200	50	15	12	46	76	61	12	0,7	0382102502
RP 2,3	7/8" - 9UNC-2A x 30 mm	200	50	15	12	46	76	61	12	0,7	0382102503
RP 3,2	1" - 8UNC-2A x 35 mm	200	64	19	15	52	90	74	14	1,2	0382103501
RP 4,5	1 1/4" - 7 UNC-2A x 40 mm	200	75	25	19	62	112	91	17	2,2	0382104501

Livrables dans toutes les versions de filetage disponibles dans le commerce, des filetages spéciaux en pouce aux filetages ronds, ...

Les autres dimensions de filetages, longueur "e" maximale jusqu'à 200mm, avec rondelles et écrous sont également livrables.

Couples de serrage : Peut être serré grâce à l'empreinte hexagonale interne de la vis.

# RP

Ring Point : Anneau de levage rotatif automatique avec mécanisme breveté

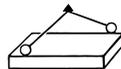
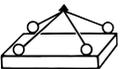


La notice d'utilisation correspondante et les fichiers CAO peuvent être téléchargés sur [www.rp.jdt.fr](http://www.rp.jdt.fr)



Du RP M12 au M30 et en version UNC de 1/2"-13UNC-2A à 1 1/4"-7UNC-2A : livrable avec une longueur "e" maximale jusqu'à 200mm, avec rondelle et écrou.



Type d'élingage :												
	Nombre de brins :	1	1	2	2	2	2	2	3 ou 4	3 ou 4		
Angles de l'élingage :	0°	90°	0°	90°	0° à 45°	45° à 60°	0° à 45°	45° à 60°	0° à 45°	45° à 60°		
CMU*												
Désignation	Filetage	t	t	t	t	t	t	t	t	t		
RP 0,35	M 8 x 18	1,0	0,35	2,0	0,7	0,5	0,35	0,74	0,53			
RP 0,5	M 10 x 18	1,5	0,5	3,0	1,0	0,7	0,5	1,0	0,75			
RP 0,7	M 12 x 18	2,4	0,7	4,8	1,4	1,0	0,7	1,5	1,1			
RP 1,5	M 16 x 20	4,0	1,5	8,0	3,0	2,1	1,5	3,2	2,3			
RP 2,3	M 20 x 30	5,5	2,3	11,0	4,6	3,3	2,3	4,8	3,5			
RP 3,2	M 24 x 30	8,0	3,2	16,0	6,4	4,5	3,2	6,7	4,8			
RP 4,5	M 30 x 35	12,0	4,5	24,0	9,0	6,4	4,5	9,6	6,8			

\*Capacité Maximale d'Utilisation totale par application.

Dans le cas d'une répartition asymétrique des charges, la règle suivante s'applique aux élingages à 2 et 3 ou 4 brins : utiliser la CMU pour 1 brin à 90°.

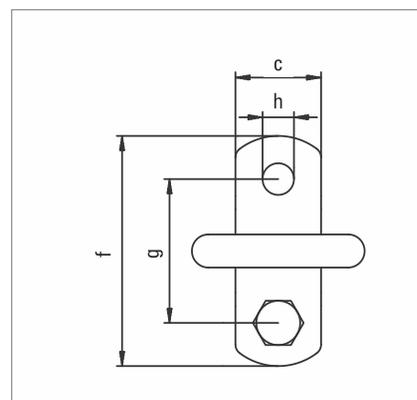
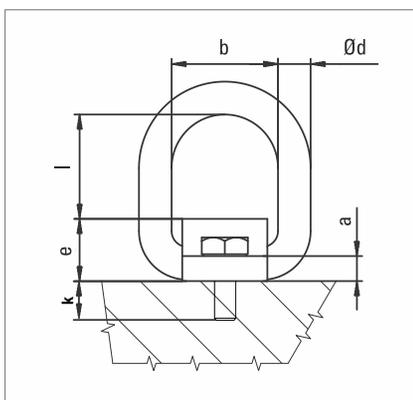
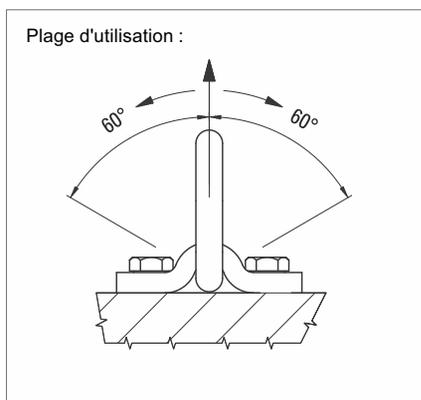
# TAPG-S Anneaux de levage à visser avec répartition des forces



Anneaux de levage à visser  
CMU de 3 à 12 t.

**Les principaux avantages sont :**

- Design compact
- Coefficient de sécurité 4 (par rapport à la rupture)
- Plage d'utilisation maille : 120°
- La plaque à visser sert également de gabarit de marquage
- Livré avec les 2 vis testées à 100 % contre les fissures
- Peut également être chargé transversalement à la direction de pivotement
- La maille doit pouvoir se déplacer librement et ne doit pas s'appuyer sur la charge ou les autres parties de l'anneau



## TAPG-S (version avec vis) 3 à 8

Désignation	Vis mm	Couple de serrage Nm	a mm	b mm	c mm	Ød mm	e mm	f mm	g mm	h mm	l mm	k mm	Poids kg	Référence (avec vis)
TAPG-S 3	M 20 × 45	210	12	56	50	18	34	130	90	21	51	33	1,43	0380503300
TAPG-S 5	M 24 × 55	290	15	67	60	22	42	160	110	25	63	40	2,58	0380505300
TAPG-S 8	M 27 × 65	550	20	80	70	26	55	190	130	28	67	45	4,38	0380508300

Vis selon ISO 4017 (DIN 933/10.9), testée à 100 % contre les fissures

## TAPG (version sans vis) 3 à 8

Désignation	Couple de serrage Nm	a mm	b mm	c mm	Ød mm	e mm	f mm	g mm	h mm	l mm	Poids kg	Référence (sans vis)
TAPG 3	210	12	56	50	18	34	130	90	21	51	1,08	0380503200
TAPG 5	290	15	67	60	22	42	160	110	25	63	2,04	0380505200
TAPG 8	550	20	80	70	26	55	190	130	28	67	3,58	0380508200

# TAPG-S Anneaux de levage à visser avec répartition des forces



La notice d'utilisation correspondante et les fichiers CAO peuvent être téléchargés sur [www.tapg.jdt.fr](http://www.tapg.jdt.fr)

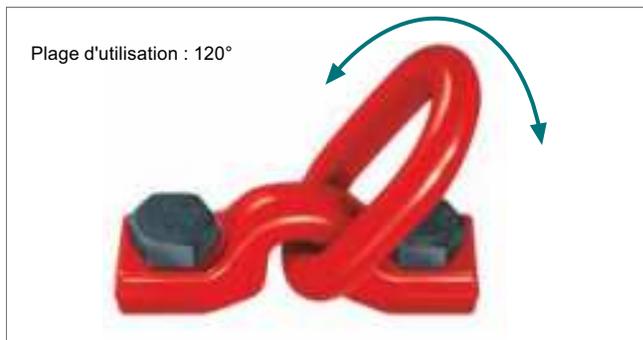


Type d'élingage :								
Nombre de brins :	1	1	2	2	2		3 ou 4	
Angles de l'élingage :	0°	90°	0°	90°	0° à 45°	45° à 60°	0° à 45°	45° à 60°
Désignation	t	t	t	t	t	t	t	t
TAPG-S 3/TAPG 3	4,75	3,15	9,3	6,3	4,25	3,15	6,7	4,75
TAPG-S 5/TAPG 5	8,0	5,3	16,0	10,6	7,5	5,3	11,2	8,0
TAPG-S 8/TAPG 8	12,0	8,0	24,0	16	11,2	8,0	17,0	11,8

\*Capacité Maximale d'Utilisation totale par application.

Dans le cas d'une répartition asymétrique des charges, la règle suivante s'applique aux élingages à 2 et 3 ou 4 brins : utiliser la CMU pour 1 brin à 90°.

## TPB-S Anneaux de levage à visser avec répartition des forces sur 2 vis (incluses)



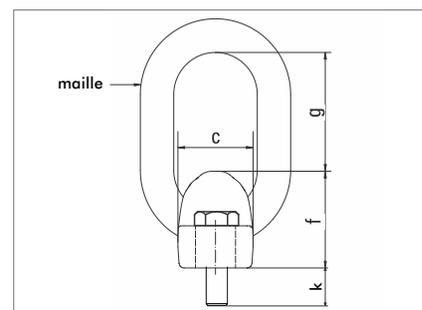
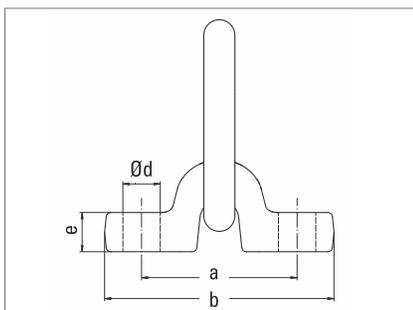
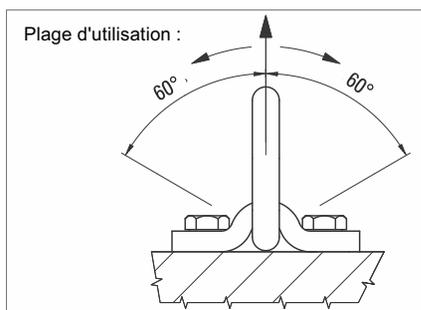
TPB-S 15 à 25 Grade 80 en couleur rouge



TPB-S 30 à 32 Grade 100 couleur ENORM

### Les principaux avantages sont :

- Design compact
- Coefficient de sécurité 4 (par rapport à la rupture)
- Plage d'utilisation maille : 120°
- La plaque à visser sert également de gabarit de marquage
- Livré avec les 2 vis testées à 100 % contre les fissures
- Peut également être chargé transversalement à la direction de pivotement
- La maille doit pouvoir se déplacer librement et ne doit pas s'appuyer sur la charge ou le support à visser de l'anneau.



### TPB-S (avec vis) : 15 à 25 version Grade 80, TPB-S (avec vis) : 30 à 32 version Grade 100

Désignation	Vis mm	Couple de serrage Nm	a mm	b mm	c mm	Ø d mm	e mm	f mm	g mm	k mm	maille mm	Poids kg	Référence (avec vis)
TPB-S 15	M 36 × 100	675	175	255	72	39	40	90	110	60	32 × 150 × 75	9,52	0380515200
TPB-S 20	M 42 × 120	1050	200	295	90	45	50	116	140	70	40 × 190 × 100	18,47	0380520200
TPB-S 25	M 45 × 120	1400	200	295	90	48	50	116	140	70	40 × 190 × 100	19,09	0380525200
TPB-S 30	M 48 × 130	1900	200	295	90	50	50	116	140	80	40 × 190 × 100	20,76	0381330100
TPB-S 32	M 56 × 135	2150	230	340	96	62	50	116	140	85	40 × 190 × 100	25,25	0381332100

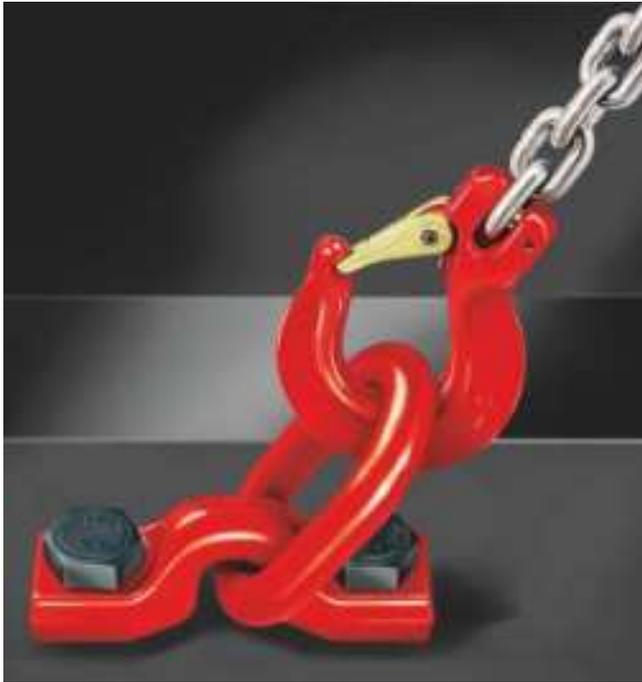
TPB-S 15 à 25 : vis selon ISO 4017 (DIN 933/10.9), testée à 100 % contre les fissures

TPB-S 30 & 32 : Vis à six pans creux ISO 4762/10.9, testée à 100 % contre les fissures

### TPB (sans vis) : 15 à 25 version Grade 80, TPB (sans vis) 30 à 32 version Grade 100

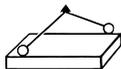
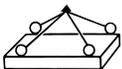
Désignation	Couple de serrage Nm	a mm	b mm	c mm	Ø d mm	e mm	f mm	g mm	Maille mm	Poids kg	Référence (sans vis)
TPB 15	675	175	255	72	39	40	90	110	32 × 150 × 75	7,40	0380515100
TPB 20	1050	200	295	90	45	50	116	140	40 × 190 × 100	15,10	0380520100
TPB 25	1400	200	295	90	48	50	116	140	40 × 190 × 100	15,10	0380525100
TPB 30	1900	200	295	90	50	50	116	140	40 × 190 × 100	15,00	0381230000
TPB 32	2150	230	340	96	62	50	116	140	40 × 190 × 100	17,08	0381232002

# TPB-S Anneaux de levage à visser avec répartition des forces



La notice d'utilisation correspondante et les fichiers CAO peuvent être téléchargés sur [www.tpb.jdt.fr](http://www.tpb.jdt.fr)



Type d'élingage :								
Nombre de brins :	1	1	2	2	2		3 ou 4	
Angles de l'élingage :	0°	90°	0°	90°	0° à 45°	45° à 60°	0° à 45°	45° à 60°
Désignation	t	t	t	t	t	t	t	t
TPB-S 15/TPB 15	15	15	30,0	30,0	21,2	15,0	31,5	22,4
TPB-S 20/TPB 20	20,0	20,0	40,0	40,0	28,0	20,0	42,0	30,0
TPB-S 25/TPB 25	25,0	25,0	50,0	50,0	33,5	25,0	50,0	37,5
TPB-S 30/TPB 30	30,0	30,0	60,0	60,0	42,0	30,0	63,0	45,0
TPB-S 32/TPB 32	32,0	32,0	64,0	64,0	45,0	32,0	67,0	47,5

\*Capacité Maximale d'Utilisation totale par application.

Dans le cas d'une répartition asymétrique des charges, la règle suivante s'applique aux élingages à 2 et 3 ou 4 brins : utiliser la CMU pour 1 brin à 90°.

# TAPS Anneaux de levage articulés à souder (+ version spéciale arrimage)

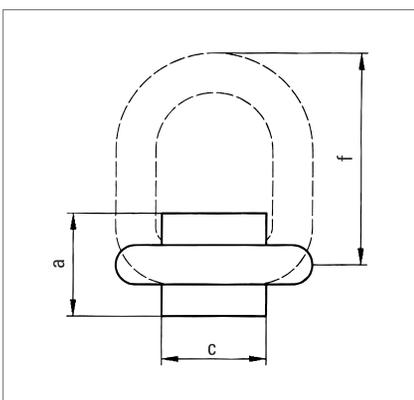
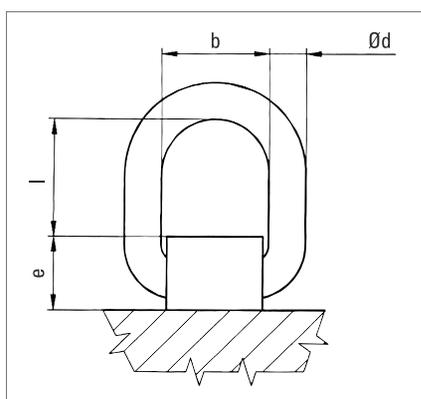


Anneaux de levage à souder

- version levage : CMU de 1 t à 75 t.
- version arrimage : LC de 2.400 daN à 30.00 daN.

**Les principaux avantages sont :**

- Design compact
- Coefficient de sécurité 4 (par rapport à la rupture)
- Plage d'utilisation de la maille : 180°
- Palier à souder en matériau S355J2 selon EN 10025 (pour les TAPS de 1 à 15)
- Palier à souder en matériau 1.7218 (25 CrMo4) (pour les TAPS de 20 à 63)
- Peut également être chargé transversalement à la direction de pivotement



## TAPS 1–63

Désignation	CMU t	Force d'arrimage (version arrimage) daN	a mm	b mm	c mm	Ø d mm	e mm	f mm	l mm	Poids kg	Référence
TAPS 1	1,1	2.240	32	38	32	13	25	70	42	0,3	0381701000
TAPS 2	2,0	4.000	34	40	34	14	26	72	42	0,3	0381702000
TAPS 3	3,2	6.300	47	56	50	18	36	92	54	0,8	0381703000
TAPS 5	5,3	10.600	55	67	60	22	46	111	63	1,6	0381705000
TAPS 8	8,0	16.000	68	80	68	26	54	127	68	2,6	0381708000
TAPS 15	15,0	30.000	82	125	100	30	60	190	120	5,4	0380415000
TAPS 20	20,0	-	125	150	125	46	90	254	155	16,0	0380420000
TAPS 25	25,0	-	135	170	140	52	100	288	175	22,8	0380425000
TAPS 30	30,0	-	155	200	170	57	110	334	210	32,3	0380430000
TAPS 35	35,0	-	170	200	170	57	120	346	210	34,7	0380435000
TAPS 40	40,0	-	180	210	185	62	130	363	220	45,2	0380440000
TAPS 50	50,0	-	190	230	180	73	135	395	235	56,5	0380450000
TAPS 63	63,0	-	190	230	180	73	135	395	235	56,5	0380463000

# TAPS

Anneaux de levage articulés à souder  
(+ version spéciale arrimage)



La notice d'utilisation correspondante et les fichiers CAO peuvent être téléchargés sur [www.taps.jdt.fr](http://www.taps.jdt.fr)



Type d'élingage :								
Nombre de brins :	1	1	2	2	2		3 ou 4	
Angles de l'élingage :	0°	90°	0°	90°	0° à 45°	45° à 60°	0° à 45°	45° à 60°
Désignation	CMU*							
	†	†	†	†	†	†	†	†
TAPS 1	1,6	1,12	3,2	2,24	1,6	1,12	2,36	1,6
TAPS 2	3,0	2,0	6,0	4,0	2,8	2,0	4,25	3,0
TAPS 3	4,75	3,15	9,5	6,3	4,43	3,15	6,7	4,75
TAPS 5	8,0	5,3	16,0	10,6	7,5	5,3	11,2	8,0
TAPS 8	12,0	8,0	24,0	16,0	11,2	8,0	17,0	12,0
TAPS 15	22,4	15,0	45,0	30,0	21,2	15,0	31,5	22,4
TAPS 20	30,0	20,0	60,0	40,0	28,3	20,0	42,4	30,0
TAPS 25	37,5	25,0	75,0	50,0	33,5	25,0	53,0	37,5
TAPS 30	45,0	30,0	90,0	60,0	42,0	30,0	63,0	45,0
TAPS 35	50,0	35,0	100,0	70,0	49,0	35,0	74,3	52,2
TAPS 40	60,0	40,0	120,0	80,0	56,0	40,0	85,0	60,0
TAPS 50	71,0	50,0	142,0	100,0	71,0	50,0	106,0	75,0
TAPS 63	75,0	63,0	150,0	126,0	90,0	63,0	133,0	95,0

\*Capacité Maximale d'Utilisation totale par application.

Dans le cas d'une répartition asymétrique des charges, la règle suivante s'applique aux élingages à 2 et 3 ou 4 brins : utiliser la CMU pour 1 brin à 90°.

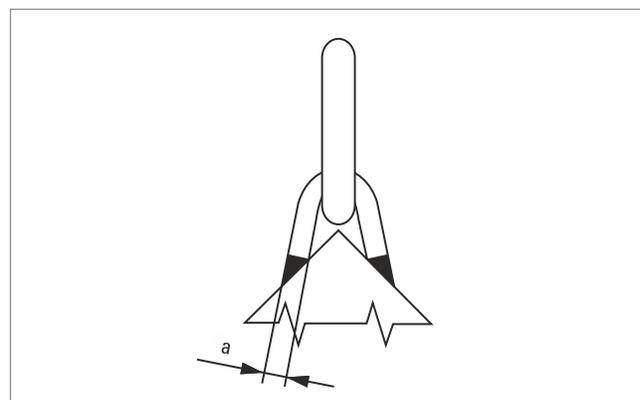
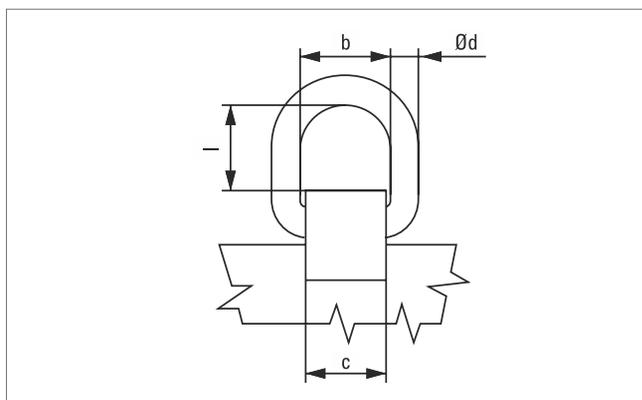
# TAPSK Anneaux de levage articulés à souder – fixation sur arête



L'anneaux de levage à souder avec fixation sur arête, CMU de 3 à 8 t

**Les principaux avantages sont :**

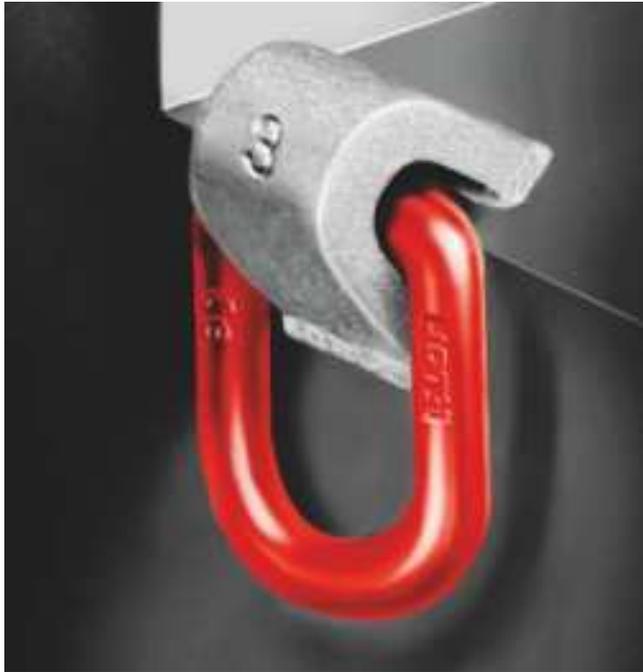
- Design compact
- Coefficient de sécurité 4 par rapport à la rupture
- Plage de pivotement de la maille : 270°
- Palier à souder en matériau S355J2 selon EN 10025



## TAPSK 3 à 8

Désignation	a	b	c	Ø d	l	Poids	Référence
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
TAPSK 3	12	56	50	18	53	1,01	0380703100
TAPSK 5	15	67	60	22	63	1,84	0380705100
TAPSK 8	20	80	70	26	68	3,14	0380708100

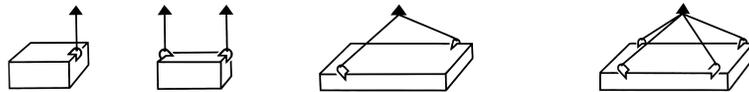
# TAPSK Anneaux de levage articulés à souder – fixation sur arête



La notice d'utilisation correspondante et les fichiers CAO peuvent être téléchargés sur [www.tapsk.jdt.fr](http://www.tapsk.jdt.fr)



**Type d'élingage :**



Nombre de brins :	1		2		3 ou 4	
	0°		0° à 45°	45° à 60°	0° à 45°	45° à 60°
Angles de l'élingage :	0°		0° à 45°		0° à 45°	45° à 60°
Désignation	t	t	CMU*		t	t
TAPSK 3	3,15	6,3	4,45	3,15	6,7	4,75
TAPSK 5	5,3	10,6	7,5	5,3	11,2	8,0
TAPSK 8	8,0	16,0	11,2	8,0	17,0	11,8

\*Capacité Maximale d'Utilisation totale par application.

Dans le cas d'une répartition asymétrique des charges, la règle suivante s'applique aux élingages à 2 et 3 ou 4 brins : utiliser la CMU pour 1 brin à 90°.

# TAPS-E Anneaux de levage à souder en version spéciale ENORM (+ version spéciale arrimage)

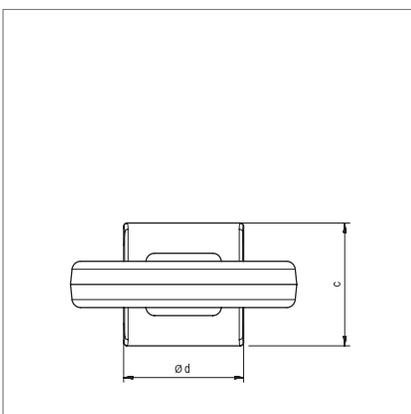
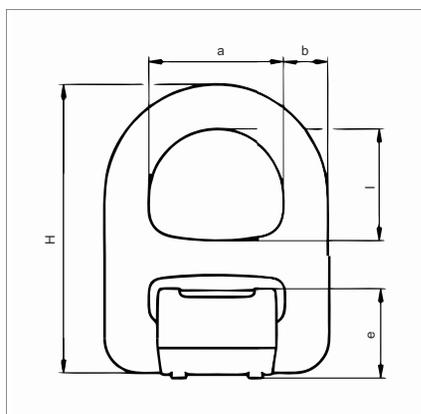


Anneaux de levage à souder

- version levage : CMU de 1,4 t à 26,5 t
- version arrimage : LC de 2.800 daN à 38.000 daN.
- Parfaite adéquation avec les CMU du grade 100.

**Les principaux avantages sont :**

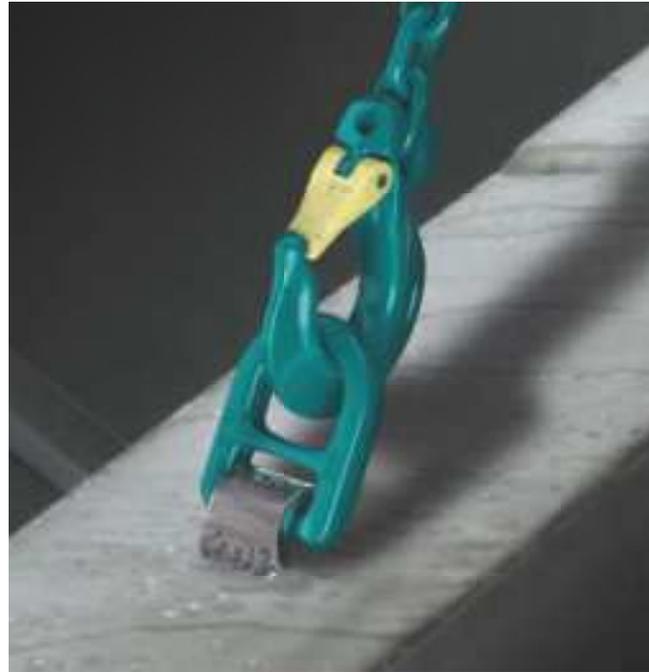
- Design compact
- Conception basée sur DIN EN 1677-1
- Plage de pivotement de la maille : 180°
- Conception forgée ultra robuste
- Poids optimisé par rapport au grade 80
- Coefficient de sécurité 4 (par rapport à la rupture)
- Plage de température d'utilisation : de -20° C à +400° C.
- Chargeable dans toutes les directions sans perte de capacité
- 100% testés contre les fissures
- Palier à souder en matériau S355J2 selon EN 10025



## TAPS-E

Désignation	CMU	Force d'arrimage (version arrimage) daN	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	l mm	H mm	Poids kg	Référence
	t										
TAPS-E 1,4	1,4	2.800	38	13	34	34	27	40	91	0,43	0382901000
TAPS-E 2,5	2,5	5.000	40	14	34	34	27	40	91	0,47	0382902000
TAPS-E 4	4	8.000	56	22	46	49	34	52	123	1,24	0382904000
TAPS-E 6,7	6,7	13.400	67	22	55	59	41	63	145	1,96	0382906000
TAPS-E 10	10	20.000	80	26	69	70	52	65	168	3,51	0382910000
TAPS-E 12,5	12,5	25.000	90	28	74	80	56	80	189	4,51	0382912000
TAPS-E 16	16	32.000	100	30	80	90	59	90	205	5,74	0382916000
TAPS-E 19	19	38.000	100	32	94	90	66	90	220	6,94	0382919000
TAPS-E 26,5	26,5	-	170	52	130	140	103	175	380	28,7	0382926000

# TAPS-E Anneaux de levage à souder en version spéciale ENORM (+ version spéciale arrimage)



La notice d'utilisation correspondante et les fichiers CAO peuvent être téléchargés sur [www.taps-e.jdt.fr](http://www.taps-e.jdt.fr)



Type d'élingage :								
Nombre de brins :	1	1	2	2	2		3 ou 4	
Angles de l'élingage :	0°	90°	0°	90°	0° à 45°	45° à 60°	0° à 45°	45° à 60°
Désignation	t	t	t	CMU*	t	t	t	t
TAPS-E 1,4	2,5	1,4	5	2,8	2	1,4	3	2,1
TAPS-E 2,5	4	2,5	8	5	3,5	2,5	5,3	3,8
TAPS-E 4	6	4	12	8	5,6	4	8,5	6
TAPS-E 6,7	10	6,7	20	13,4	9,4	6,7	14,2	10,1
TAPS-E 10	15	10	30	20	14	10	21,2	15
TAPS-E 12,5	20	12,5	40	25	18	12,5	26,5	19
TAPS-E 16	24	16	48	32	22,6	16	33,9	24
TAPS-E 19	30	19	60	38	26,5	19	40	28
TAPS-E 26,5	37,5	26,5	75	53	37	26,5	56	40

\*Capacité Maximale d'Utilisation totale par application.

Dans le cas d'une répartition asymétrique des charges, la règle suivante s'applique aux élingages à 2 et 3 ou 4 brins : utiliser la CMU pour 1 brin à 90°.

# APH

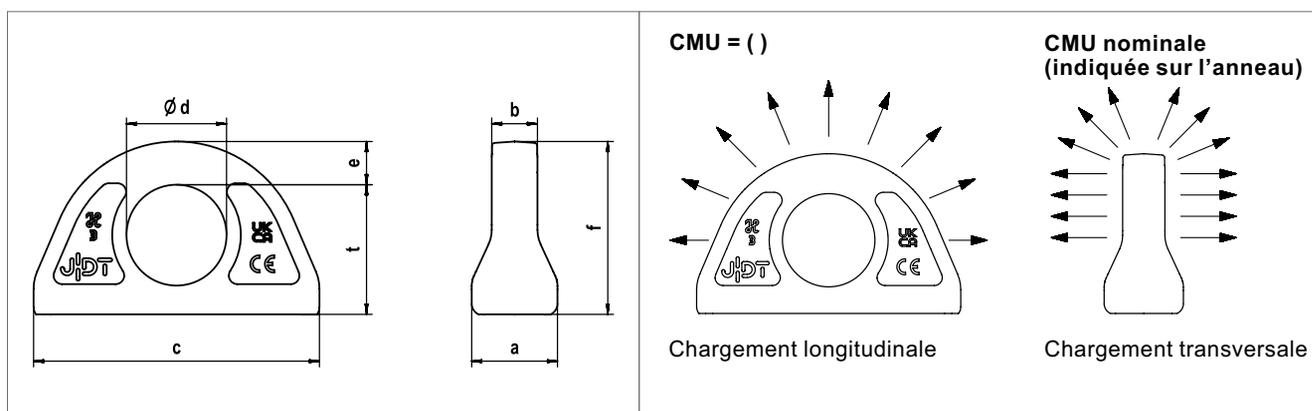
## Anneau de levage à souder type - oreille - (+ version spéciale arrimage)



Oreille à souder  
 - version levage : CMU de 1,6 t à 31,5 t  
 - version arrimage : LC de 3.200 daN à 40.000 daN.

### Les principaux avantages sont :

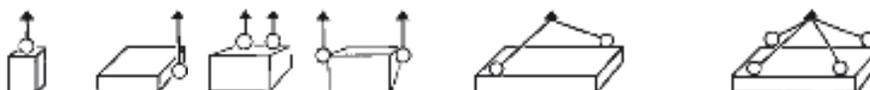
- Design compact
- Chargeable dans toutes les directions sans perte de CMU
- Conception forgée robuste
- Indicateurs d'angles d'élingages forgés
- Revêtement anticorrosion : galvanisation par diffusion zinguée Zd30
- Plage de température d'utilisation : -40 °C à +400 °C
- Coefficient de sécurité 4 (par rapport à la rupture)
- Certifié DGUV et certifié DEKRA
- Testé à 100 % contre les fissures
- Grâce à la soudure en chanfrein circulaire, idéal pour l'utilisation en extérieur



## APH

Désignation	CMU	CMU	a	b	c	Ø d	e	f	t	Poids	Référence
	t 0°	t 90°									
APH 1,6	4	1,6 (4)	30	16	100	35	15	60	45	0,6	0383001000
APH 3,2	9	3,2 (9)	41	23	137	50	20	84	64	1,6	0383003000
APH 5	12	5 (12)	51	27	172	60	27	103	76	3,0	0383005000
APH 10	20	10 (20)	70	38	228	80	34	134	100	7,1	0383010000
APH 20	32	20 (32)	90	52	272	115	39	182	143	14,3	0383020000
APH 31,5	40	31,5 (40)	108	64	320	130	49	215	166	25,4	0383030000

### Type d'élingage :



Nombre de brins :	1		2		2		3 ou 4		
	Angles de l'élingage :		0°	90°	0°	90°	0° à 45°	45° à 60°	0° à 45°
Désignation	t	t	t	t	t	t	t	t	t
APH 1,6	4	1,6 (4)	8	3,2 (8)	2,2 (5,6)	1,6 (4)	3,4 (8,4)	2,4 (6)	
APH 3,2	9	3,2 (9)	18	6,4 (18)	4,5 (12,6)	3,2 (9)	6,7 (18,9)	4,8 (13,5)	
APH 5	12	5 (12)	24	10 (24)	7 (16,8)	5 (12)	10,5 (25,2)	7,5 (18)	
APH 10	20	10 (20)	40	20 (40)	14 (28)	10 (20)	21,2 (42)	15 (30)	
APH 20	32	20 (32)	64	40 (64)	28 (45)	20 (32)	42 (67)	30 (47,5)	
APH 31,5	40	31,5 (40)	80	63 (80)	45 (56)	31,5 (40)	67 (84)	47,5 (60)	

\*Capacité Maximale d'Utilisation totale par application. () = CMU lors d'un chargement dans le sens de sa longueur.  
 Dans le cas d'une répartition asymétrique des charges, la règle suivante s'applique aux élingages à 2 et 3 ou 4 brins :  
 utiliser la CMU pour 1 brin à 90°.

# APZ

## Anneau d'arrimage à souder type - oreille - (+ version spéciale levage)

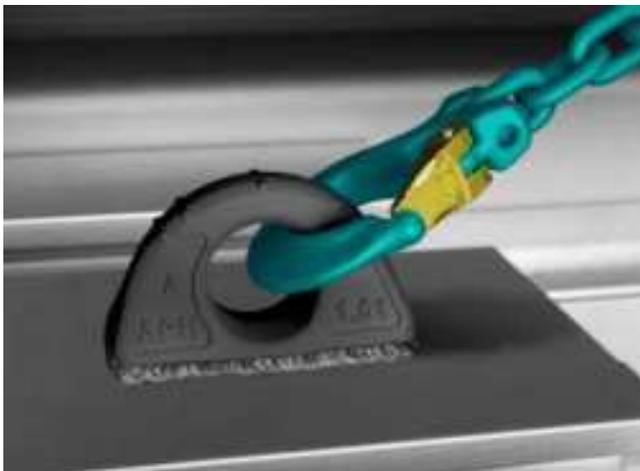


Oreille à souder

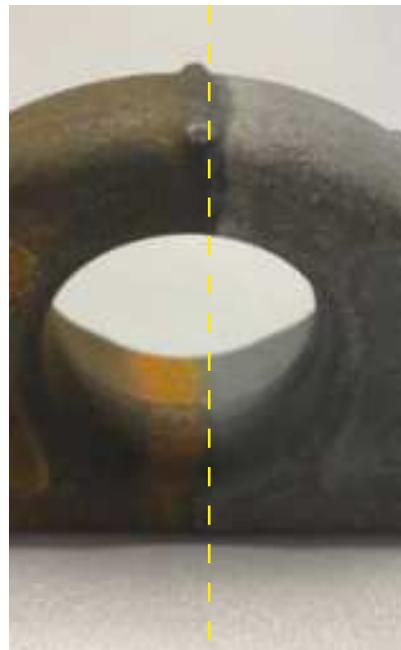
- version arrimage : LC de 3.200 daN à 40.000 daN.
- version levage : CMU de 1,6 t à 31,5 t

### Les principaux avantages sont :

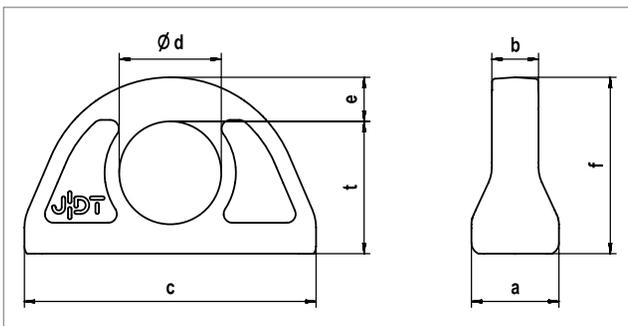
- Design compact
- Chargeable dans toutes les directions sans perte de LC
- Conception forgée robuste
- Indicateurs d'angles d'arrimage forgés
- Revêtement anticorrosion : Galvanisation par diffusion Z<sub>d</sub>30
- Plage de température d'utilisation : -40 °C à +400 °C
- Coefficient de sécurité 2 (par rapport à la rupture)
- Testé à 100 % contre les fissures
- Forgé dans un matériel facile à souder
- Grâce à la soudure en chanfrein circulaire, idéal pour l'utilisation en extérieur
- Certifié DEKRA



La notice d'utilisation correspondante et les fichiers CAO peuvent être téléchargés sur [www.aph.jdt.fr](http://www.aph.jdt.fr) ou [www.apz.jdt.fr](http://www.apz.jdt.fr)



**Sans ZD** (Sans protection contre la corrosion).  
**Avec ZD** (protection cathodique contre la corrosion).

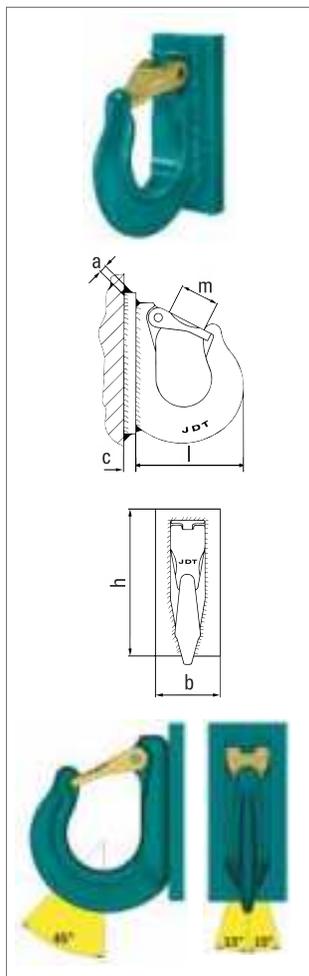


## APZ

Désignation	Force d'arrimage daN	a mm	b mm	c mm	Ø d mm	e mm	f mm	t mm	Poids kg	Référence
APZ 3200	3.200	30	16	100	35	15	60	45	0,6	0383103000
APZ 6400	6.400	41	23	137	50	20	84	64	1,6	0383106000
APZ 10000	10.000	51	27	172	60	27	103	76	3,0	0383110000
APZ 20000	20.000	70	38	228	80	34	134	100	7,1	0383120000
APZ 40000	40.000	90	52	272	115	39	182	143	14,3	0383140000



## EAHK Crochet à souder



Désignation	CMU	a	b	c	h	l	m	Poids	Référence
	t	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
EAHK 6	1,4	5	40	10	90	68	22	0,61	0362706000
EAHK 8	2,5	5	50	10	115	90	30	1,2	0362708000
EAHK 10	4,0	8	60	15	140	105	37	2,3	0362710000
EAHK 13	6,7	8	70	15	175	135	47	3,9	0362713000
EAHK 16	10,0	8	80	15	210	140	51	5,65	0362716000

Plage de température d'utilisation : de -20° C à +400° C.

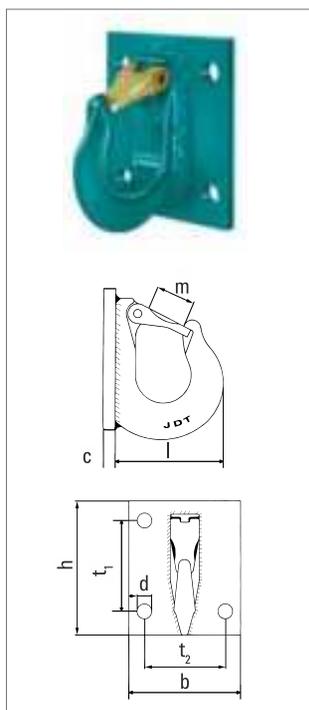
Crochet par exemple pour souder sur des palonniers ou comme anneau de levage avec un linguet solide.



Plage d'utilisation :  
 - 0 à 45° dans l'axe du crochet  
 - 0 à 15° dans le sens latéral

La notice d'utilisation correspondante et les fichiers CAO peuvent être téléchargés sur [www.eahk.jdt.fr](http://www.eahk.jdt.fr)

## EAHKG Crochet à visser



Désignation	Vis*	CMU	b	c	d	h	l	m	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	Poids	Référence
		t	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
EAHKG 6	M12	1,4	100	10	13	100	68	22	60	70	1,1	0362806000
EAHKG 8	M12	2,5	110	10	13	135	90	30	75	80	1,76	0362808000
EAHKG 10	M16	4,0	130	12	17	155	105	37	100	95	3,2	0362810000
EAHKG 13	M20	6,7	160	15	22	185	136	47	120	110	5,8	0362813000
EAHKG 16	M24	10,0	180	15	26	220	140	51	150	120	8,0	0362816000

Plage d'utilisation (voir schéma du EAHK) :

- 0 à 45° dans l'axe du crochet  
 - 0 à 15° dans le sens latéral

\* Les vis doivent être au moins de la classe de qualité 8.8 et avoir été contrôlées pour les fissures.

La notice d'utilisation correspondante et les fichiers CAO peuvent être téléchargés sur [www.eahkg.jdt.fr](http://www.eahkg.jdt.fr)

## Anneaux de levage spéciaux pour l'éolien

L'électricité d'origine éolienne joue un rôle de plus en plus important dans le cadre de la transition énergétique en cours.

JDT a de nombreuses années d'expérience dans la construction d'éoliennes grâce à l'utilisation de ses élingages spécialement développés à cet effet.

Grâce au système modulaire de JDT, le montage peut être réalisé avec un poids parfaitement équilibré.

Cela permet non seulement de gagner du temps, mais aussi de réduire les risques d'accidents.



### THEIPA Point | THEIPA Point version spéciale



L'anneau **THEIPA Point** avec un filetage extra-long est idéal pour s'adapter à la bride afin d'assurer une fixation sûre et un chargement uniforme avec des poids opérationnels allant jusqu'à 100 t.



Vous trouverez de plus amples informations sur nos solutions pour l'industrie éolienne dans notre catalogue spécial sur l'éolien.

